

# ポジショナー(回転治具装置)

PS-2X



■標準能力

	5型	10型
垂直搭載荷重	150kg	
重心偏心 (A)	50mm	25mm
重心高さ (B)	150mm	150mm

PS-3X



■標準能力

	2.5型	5型
垂直搭載荷重	300kg	
重心偏心 (A)	50mm	25mm
重心高さ (B)	200mm	200mm

## 溶接チャック(円筒形専用)

### 特 長

- 薄型で、重心高さが低く大きな搭載荷重が得られます。
- 小型・軽量のため、ポジショナーなどに負担がかからず、円滑な回転が行なえます。
- 把握範囲が広く、ワークの脱着も容易です。

### ■仕 様

型 式	つかみ径 (φ mm)		本体質量 (kg)
	正爪	逆爪	
WP-200	20 ~ 130	110 ~ 210	6
WP-300	80 ~ 190	170 ~ 280	12
WP-400	120 ~ 250	250 ~ 380	22

WP型



型式		テーブル				電源	最大搭載荷重 ( ) 内は水 平時 (kg)	テーブル軸芯 までの 高さ (mm)	外形寸法 幅×奥行×高さ (mm)	本体質量 (kg)	適用 チャック
		回転数 (r.p.m.)	直径(φ mm)	傾斜 角度	傾斜 方法						
PS-1X	5	0.3～5	300	0～ 90°	手動 式	AC1 φ 100～240V	40 (80)	260	230×480×378	21	WP-200
	15	1～15									
PS-2X	5	0.3～5	350	0～ 90°	手動 式	AC1 φ 100～240V	150 (250)	270	340×480×400	50	WP-300
	10	1～10									
PS-3X	2.5	0.2～2.5	450	0～ 90°	手動 式	AC1 φ 100～240V	300 (450)	373	450×595×480	135	WP-400
	5	0.3～5									
PS-4X	0.5	0.05～0.5	600	0～ 90°	電動 式	回転AC1Φ 100～240V	500 (600)	480	540×880×630	280	WPT-600
	1	0.1～1				傾斜 AC3Φ200V					

注) ●電源周波数はすべて50/60Hz共用です。

- PS-4X型の傾斜は、押しボタンスイッチにて操作します。
- 正転逆転切替はスナップスイッチ、運転は足踏スイッチにて操作します。
- 回転モータは、直流モータを使用しています。
- 外形寸法の高さは、テーブル水平時の寸法です。

# ターニングロール



## ■特 長

- 2 モーター仕様によりドライブシャフトがなくなったため、埃やスパッタが噛込むなどのトラブルがなくなり、従来に比べ搭載角度が充分にとれます。
- 保守点検が容易に行えます。

	RD-5	RD-10-INW	RD-20-INW
最大搭載荷重 (kg)	5,000	10,000	20,000
搭載直径 (φmm)	300～3,000	400～3,000	400～3,500
ロール周速 (mm・min)	100～1,000	100～1,000	100～1,000
ロールの外径*幅 (mm)	φ250×130	φ270×130	
電動機	3φ200V 0.2kW*2	3φ200V 0.4kW*2	3φ200V 0.75kW*2
駆動台外形寸法 (L×W×H) (mm)	2,100×500×450	2,200×400×530	2,550×500×600
本体質量 (kg)	550	850	1200

- ローラー駆動変速方法はインバーター方式です。
- 電源電圧はすべてAC3 φ200V50/60Hz です。
- RD- 200- INW 以上のローラーは鉄輪です。
- RD- 200- INW 以上は仕様により異なります。●INW は2 モーター方式です。
- 本仕様は予告なく変更することがありますので、ご注文の際はご照会ください

# オートパイクル（自動パイプガス切断機）

- 自動走行のコントロールは、ペンダント型のリモートコントロールで離れた位置で操作できます。
- パイプ径で、チェーンの増減を行います。チェーンの駒数を増加することで、使用に示す径以上の切断も可能です。

型 式	AUTO-PICLE II	
電 源	V	100 (AC200)
チ ェ ー ン		80ヶ 2.4M
パイプ有効切断径	φ	150～600
切 断 板 厚	mm	5～30 (100型#2使用の場合)
走 行 速 度	mm/min	100～700
切 断 形 状		I、V (Vは45°まで)
使用火口		100型火口LPG用---106
		アセチレン用-----102
モ ー タ ー	W	15
重 量	kg	15
機 体 寸 法	mm	幅230×長270×高400



# 溶接用集塵機 (ヒュームコレクター)

型式		EJ F 1
周波数	Hz	50/60(共用)
電圧	V	100/110(単相)
電動機	W	600(× 2 台)
定格電流	A	6.9(モーター 1 台) 13.8(モーター 2 台)
最大風量	m³/min	5
最大静圧	Kpa	18.1
吸込口径	mm	φ50
外形寸法 長×幅×高	mm	460×357×651
重量	kg	33



## 集煙機を使用した溶接作業

本体に付属のダクトホース（磁石付）を接続し、その先端に角型フード（磁石付）を取り付け、溶接位置より約10cm程離して集煙。溶接作業の効率化とクリーンな環境づくりに威力を発揮します。



- 地下、ピット、機械室など狭い作業現場での溶接集煙処理。
- リニューアル工事等で特に周辺の環境対策を配慮すべき溶接現場の集煙処理。
- 新築工事でヒュームによる内装の汚れを防止すべき溶接現場の集煙処理。
- 溶接作業現場における、作業者の健康維持。

# 塩ビ溶接機

型式		NS-300
電圧	V	100(単相)
電力	W	260
外形寸法 幅×奥行×高	mm	275×138×196

## ロータリーブロー性能

電動機	単相コンデンサーモーター 2極 3,000~3,600r.p.m
空気圧力	0.029MPa 50L/min
熱風最高温度	300℃ (ノズル先端より10mm離れた位置)
温度調整	ガンへの出力電圧40V~100V・7段階
ブローア特性	無給油式

## FL ガン

電圧	V	100(単相)
電力	W	600
外形寸法 幅×奥行×高	mm	182×200×38
重量	Kg	0.6





# ポータブルバッテリー溶接機 170A

型式		ISK-Li170A
定格入力電圧	V	100V(充電回路用)
定格入力電流	A	100/110(単相)
定格周波数	Hz	50Hz/60Hz(充電回路)
充電時間※1		約1時間
定格容量		15Ah/792Wh
無負荷電圧	V	52.8V
使用率※2		40%
電撃防止機能		25V以下ON/OFF切替可能
溶接電流		20~170A
サイクル寿命※3	mm	2000回
外形寸法	mm	W185xL455xH330
重量	kg	18Kg(入力ケーブル含む)



**18kg**

※1 充電時間は使用状況や周囲環境によって変動します。電池を長く保つため、1ヶ月程度を目安に充電することを推奨します。

※2 周囲温度によっては、使用率を大きく下回る可能性があります。

※3 サイクル寿命は一定の温度で100%の充電を行ったときの値になります。使用率や周囲環境によって変化します。



## 状態をLEDで確認

離れた場所からでもフロントのLEDの色で、電池残量や警告など状態を把握できます



電源ON



電池残量低下



警告



充電バランス調整(点滅:遅)  
溶接中(点滅:早)

**点付!**



## より使いやすい アークスタート 機能

作業に合わせて出力を110%・120%・130%の3段階で設定が可能です  
点付け作業に最適です



## 省エネ機能搭載

無負荷状態が続くと自動で電源をOFFにします、待機時間を30分・45分・60分の3段階から設定できます



## メンテナンス性 向上

充放電情報の蓄積機能搭載でメンテナンスがスピーディに行えます

## 満充電時の 定格溶接本数

バッテリー  
のみ



	Φ2.6	Φ3.2	Φ4.0
Li155A	[溶接電流 80A~100A] 約 8 ~ 15 本	[溶接電流 100A~135A] 約 5 ~ 10 本	[溶接電流 155A] 約 2 ~ 4 本
Li170A	[溶接電流 80A~100A] 約 20 ~ 50 本	[溶接電流 100A~135A] 約 10 ~ 20 本	[溶接電流 160A~170A] 約 3 ~ 5 本

※ 使用状況や周囲環境によって記載値が変わる可能性があります。※ 満充電時から定格使用率に基づいた溶接本数となります。

## 1日の 溶接サイクル(例)

充電  
併用

9:00~12:00 午前  
13:00~17:00 午後  
充電(昼休み)

	Φ2.6 [溶接電流 80A]	Φ3.2 [溶接電流 100A]	Φ4.0 [溶接電流 155A]
午前	午後	午後	午後
1日	1日	1日	1日
使用率 50%	使用率 30%	使用率 20%	
Li155A	約30本 / 約30本 約60本	約18本 / 約18本 約36本	約6本 / 約6本 約12本
使用率 50%	使用率 30%	使用率 20%	
Li170A	約60本 / 約60本 約120本	約36本 / 約36本 約72本	約12本 / 約12本 約24本

※ 使用状況や周囲環境によって記載値が変わる可能性があります。※ 使用率とは、10分間に対して溶接-休止を割合で表したものです。  
※ Li170Aは使用率に基づいて1時間溶接した後、1時間の充電、Li155Aは30分溶接した後、30分の充電を行った本数となります。

# エンジンウェルダー 150A



型式		EGW150MC-i（インバーター）	EGW150MD-i（インバーター）	GAW150ES（インバーター）
溶接	出力電流A	DC140	DC140	DC140
出力	定格電圧	25.6	25.6	25.6
	使用率%	50	50	50
	電流調節範囲A	40～150	40～150	40～150
	使用溶接棒mm	φ2.0～φ3.2	φ2.0～φ3.2	φ2.0～φ3.2
発電	定格電圧V	100	100	100
出力	周波数Hz	50/60	50/60	50/60
	定格出力kVA	2.5	3.0	3.0
	定格電流A	25	30	30
	力率	1	1	1
エンジン	名称	ロビンEX27DS	ロビンEX27DS	ヤマハMZ300
	定格出力 kW/min <sup>-1</sup>	5.1/3600	5.1/3600	5.8/3600
始動方式		セルスタータ （リコイルスタータ併用）	セルスタータ （リコイルスタータ併用）	セルスタータ （リコイルスタータ併用）
使用燃料		無鉛ガソリン	無鉛ガソリン	無鉛ガソリン
燃料タンクL		約 12.0	約 12.0	約 10
連続運転時間	溶接h	約 7.5	約 7.5	約 7.6
	発電h	約 6.0	約 5.5	約 5.6
騒音値		59dB	59dB	60dB
(無負荷高速)dB(A)/7m [音響パワーレベルdB]		[LwA85]	[LwA85]	[LwA84]
外形寸法		706×494×625	689×498×625	687×494×630
(長さ×幅×高さ)mm				
本体乾燥質量kg		78	75	87

電撃防止機能付

# エンジンウェルダー 300A

型式		DGW310MC	
発電方式		回転界磁型	
直流溶接電源	定格出力電流	(A)	260/280
	定格負荷電圧	(V)	30.4/31.2
	定格使用率	(%)	50
	定格回転速度	(min <sup>-1</sup> )	3000/3600
	無負荷電圧	(V)	MAX 85
	出力切替	電流調整範囲 使用溶接棒 電流調整範囲 使用溶接棒	エコ 30~280/30~280 2.0~6.0 低速/高速 35~280/40~300 2.0~6.0
直流電源	定格周波数	(Hz)	50/60
	定格回転速度	(min <sup>-1</sup> )	3000/3600
	相数	単相	三相
	定格電圧	(V)	100/110 200/220
	定格電流		30A×1 15A×4 23/26
	定格力率		1.0 0.8
	定格出力	(KVA)	6.4/8.0 8.0/9.9
エンジン	名称	クボタ Z602	
	型式	立形直列水冷4サイクル3気筒ディーゼルエンジン	
	排気量	(L)	0.599
	定格出力	(KW/min)	9.9/3000 12.1/3600
	燃料種類	ディーゼル軽油JIS2号	
	潤滑油	API分類CF級以上(CJ級を除く)	
	潤滑油量	2.5(有効0.8)	
外形寸法	冷却水量	3.0(サブタンク容量約0.6L)	
	始動方式	セルスターター式	
	バッテリー	44819L	
	燃料タンク容量	(L)	25
	全長	(mm)	1200
	全幅	(mm)	566
	高さ	(mm)	768(865 車輪付)
乾燥質量		(Kg)	270(278車輪付)
整備備質量		(Kg)	299(307 車輪付)



型式		DGW310MC	
発電方式		回転界磁型	
直流溶接電源	定格出力電流	(A)	260/280
	定格負荷電圧	(V)	30.4/31.2
	定格使用率	(%)	100
	定格回転速度	(min <sup>-1</sup> )	3000/3600
	無負荷電圧	(V)	MAX 85
	出力切替	電流調整範囲 使用溶接棒 電流調整範囲 使用溶接棒	エコ 30~160 2.0~4.0 高速 35~160/45~310 2.0~6.0
直流電源	定格周波数	(Hz)	50/60
	定格回転速度	(min <sup>-1</sup> )	3000/3600
	相数	単相	単相 三相
	定格電圧	(V)	100/110 200/220 200/220
	定格力率		1.0 0.8
	定格出力	(KVA)	6 8 9.9
	定格	連続	
エンジン	名称	クボタ D722	
	型式	立形直列水冷4サイクル3気筒ディーゼルエンジン	
	排気量	(L)	0.719
	定格出力	(KW{PS}/min)	11.7{15.9}/3000 14.0{19.0}/3600
	燃料種類	ディーゼル軽油JIS2号	
	潤滑油	API分類CF級以上(CJ級を除く)	
	潤滑油量	3.8(有効1.4)	
外形寸法	冷却水量	3.0(サブタンク容量約0.6L)	
	始動方式	セルスターター式	
	バッテリー	46824L	
	燃料タンク容量	(L)	37
	全長	(mm)	1410(1280外箱長)
	全幅	(mm)	566
	高さ	(mm)	760(870 車輪付)
乾燥質量		(Kg)	333(343 車輪付)
整備備質量		(Kg)	377(387 車輪付)



# エンジンウェルダー 300A

型式			DGW310MD	
発電方式			回転界磁型	
直 流 溶 接 電 源	定 格 出 力 電 流	(A)	260/280	
	定 格 負 荷 電 圧	(V)	30.4/31.2	
	定 格 使 用 率	(%)	100	
	電 流 調 整 範 囲		40~280/50~310	
	使 用 溶 接 棒		2.0~6.0	
	定 格 回 転 速 度	(min <sup>-1</sup> )	3000/3600	
	無 負 荷 電 圧	(V)	MAX 85	
交 流 電 源	定 格 周 波 数	(Hz)	50/60	
	定 格 回 転 速 度	(min <sup>-1</sup> )	3000/3600	
	相 数		単相	三相
	定 格 電 圧	(V)	100/110	200/220
	定 格 電 流	(A)	30A×1	28.6/26.0
			15A×4	
	定 格 力 率		1.0	0.8
	定 格 出 力	(KVA)	9.0/9.9	9.9
	定 格		連続	
エ ン ジ ン	名 称		クボタ D902	
	型 式		立形直列水冷4 サイクル3 気筒ディーゼルエンジン	
	排 気 量	(L)	0.898	
	定 格 出 力	(KW/min)	15.0/3000	17.6/3600
	燃 料 種 類		ディーゼル軽油JIS2号	
	潤 滑 油		API分類CF級以上(CJ級を除く)	
	潤 滑 油 容 量		3.6(有効1.7)	
	冷 却 水 容 量		4.0(サブタンク容量約0.6L含む)	
	始 動 方 式		セルスターター式	
バッテリー			46824L	
燃料タンク容量		(L)	37	
外 形 寸 法	全 長	(mm)	1410	
	全 幅	(mm)	635	
	高 さ	(mm)	778(890 車輪付)	
乾 燥 質 量		(Kg)	360(371 車輪付)	
整 備 質 量		(Kg)	402(413 車輪付)	

電撃防止機能付



安心のオイルガード

燃料:37.0L  
エンジンオイル:3.6L  
冷却水:4.0L  
機内の総油量

容量  
46L

オイルガードは機内の総油量以上をカバーします。

環境対応のオイルガードを標準装備※

機内の総油量以上をカバーするオイルガードは、河川や土壌への燃料やオイル漏れを防止します。





# エンジンウェルダー 400A (二人用)

型 式			DGW 400 DM		
発 電 方 式			回転界磁型		
直 流 溶 接 電 源	定 格 出 力 電 流 (A)		370/390		
	定 格 負 荷 電 圧 (V)		34.8/35.6		
	定 格 使 用 率 (%)		60		
	定 格 回 転 速 度 (min <sup>-1</sup> )		3000/3600		
	無 負 荷 電 圧 (V)		MAX85		
	出力切替	1人	電流調整範囲 (A)	90～380/110～400	
			使用溶接棒 (φ)	2.6～8.0	
		2人	電流調整範囲 (A)	50～190/55～210	
			使用溶接棒 (φ)	2.0～4.0	
		エコ	電流調整範囲 (A)	40～240	
使用溶接棒 (φ)			2.0～5.0		
交 流 電 源	定 格 周 波 数 (Hz)		50/60		
	定 格 回 転 速 度 (min <sup>-1</sup> )		3000/3600		
	相 数		単相		三相
	定 格 電 圧 (V)		100	200	200
	定 格 力 率		1.0	0.8	
	定 格 出 力 (kVA)		3	12	15
	定 格		連続		
	エ ン ジ ン	名 称		クボタ D1005	
型 式		立形直列水冷4サイクル3気筒ディーゼルエンジン			
排 気 量 (L)		1.001			
定 格 出 力 (kW (PS) / min <sup>-1</sup> )		16.5 (22.5) /3000 19.1 (26.0) /3600			
燃 料 の 種 類		ディーゼル軽油 JIS2 号			
潤 滑 油		API分類 CC級以上			
潤 滑 油 容 量 (L)		5.1 (有効 1.4)			
冷 却 水 容 量 (L)		4.3 (サブタンク容量約 0.6L 含む)			
始 動 方 式		セルスターター式			
バッテリー		55B24L			
燃料タンク容量 (L)		37			
外 形 寸 法	長 さ (mm)	1519 (1384 外箱長)			
	幅 (mm)	700			
	高 さ (mm)	760 (870 車輪付)			
乾 燥 質 量 (kg)		426 (436 車輪付)	※ 1 433 (443 車輪付)		
整 備 質 量 (kg)		469 (479 車輪付)	※ 1 476 (486 車輪付)		

※ 1 エコ発電仕様



型 式		DGW400DMC	
発 電 方 式		回転界磁型	
直 流 溶 接 電 源	出 力 切 替	1 人	2 人
	定 格 出 力 電 流 (A)	370 / 390	180 / 200
	定 格 負 荷 電 圧 (V)	34.8 / 35.6	27.2 / 28.0
	定 格 使 用 率 (%)	60	100
	電 流 調 整 範 囲 (A)	95 ~ 390 / 110 ~ 400	50 ~ 200 / 60 ~ 210
	使 用 溶 接 棒 (mm)	φ 2.6 ~ φ 8.0	φ 2.0 ~ φ 4.0
	定 格 回 転 速 度 (min <sup>-1</sup> )	3000 / 3600	
交 流 電 源	無 負 荷 電 圧 (V)	MAX 85	
	定 格 周 波 数 (Hz)	50 / 60	
	定 格 回 転 速 度 (min <sup>-1</sup> )	3000 / 3600	
	相 数	単相	三相
	定 格 電 圧 (V)	100 / 110	200 / 220
	定 格 電 流 (A)	30A × 1 15A × 4	34.6 / 39.4
	定 格 力 率	1.0	0.8
	定 格 出 力 (kVA)	9.0 / 9.9	12 / 15
	定 格	連続	
エ ン ジ ン	名 称	クボタ D902	
	型 式	立型直列水冷4 サイクル3気筒ディーゼルエンジン	
	排 気 量 (L)	0.898	
	定 格 出 力 (kW / min <sup>-1</sup> )	15.0 / 3000	17.6 / 3600
	燃 料 の 種 類	ディーゼル軽油 JIS2 号	
	潤 滑 油	API 分類 CF 級以上 (CJ 級を除く)	
	潤 滑 油 容 量 (L)	3.6 (有効 1.7)	
	冷 却 水 容 量 (L)	4.0 (サブタンク容量 約 0.6L 含む)	
始 動 方 式		セルスターター式	
バ ッ テ リ ー		46B24L	
燃 料 タ ン ク 容 量 (L)		37	
外 形 寸 法	長 さ (mm)	1410	
	幅 (mm)	635	
	高 さ (mm)	778 (890 車輪付)	
乾 燥 質 量 (kg)		385 (396 車輪付)	
整 備 質 量 (kg)		427 (438 車輪付)	

電撃防止機能付



**NETIS**  
New Technology Information System  
国土交通省 新技術情報提供システム 登録製品  
オイルガード一体型溶接機  
登録番号:CG-110023-VE

安心のオイルガード  
燃料:37.0L  
エンジンオイル:3.6L  
冷却水:4.0L  
機内の総油量  
44.6L  
**容量 46L**

環境対応のオイルガードを  
標準装備※

機内の総油量以上をカバーするオイルガードは、河川や土壌への燃料やオイル漏れを防止します。





# エンジンTIG（1人用）

型式			EGW190M-IST
溶 接	出力電流	A	D C 170
	使用率	%	50
	電流調整範囲	A	D C 30~190
	使用溶接棒	mm	2.0~4.0
発 電	定格電圧	V	単相100/単相200
	周波数	Hz	50/60
	定格出力	KVA	2.5×2/5.0
	定格電流	A	25×2/25
	力率	%	1.0
エンジン	名称		ヤマハ M Z 360
	出力	KW/min <sup>-1</sup>	7.1/3600
使用燃料			レギュラーガソリン
燃料タンク		L	15
定格連続	運転時間	溶接	9.0
		発電	6.2
騒音値	Db(A)/7m{音響パワーレベル dB}		60〔L <sub>WA</sub> 88〕
外形寸法	長さ×幅×高さ	mm	730×545×647
本体乾燥質量		K g	100

業界初。単相3線出力端子付



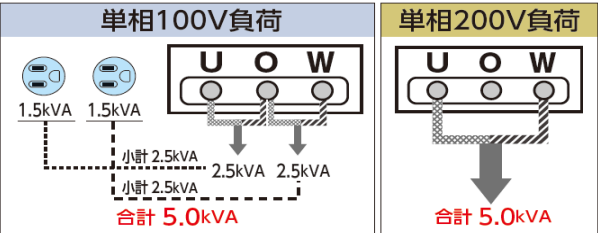
写真はTIG溶接機との接続例です。



- 単相200V:5.0kVA(50/60Hz)
- 単相100V:2.5kVA×2(50/60Hz)

商用電源と同等の正弦波に近いきれいな波形で、コンピュータ内蔵製品やマイコン制御の各種電動工具はもちろん、単相3線200VのTIG溶接機※1やエアープラズマ切断機※2にも使えます。

※1:当社製のSTW202Dは直流130/160A(50/60Hz)まで、STW202Aは直流100/130A(50/60Hz)、交流120/120A(50/60Hz)まで使用可能です。  
※2:当社製、エアープラズマ切断機SPC40(生産終了)、SPC60(生産終了)=1.6mm程度(最大3.2mm)まで切断可能。



型式			STW202D
定格入力電圧		V	単相200
周波数		Hz	50/60兼用
定格入力電圧		KVA(KW)	7.3(4.8)
溶接電流範囲	TIG	直流(A)	5~200
手溶接		直流(A)	5~150
定格使用率	10分周期	%	20
制御方式			IGBTインバーター
冷却方式			強制空冷
溶接モード			標準パルススローブスポット
外形寸法	長さ×幅×高さ		420×95×295
質量	Kg		9



## 高機能&簡単操作

デジタル表示  
(設定/出力値)

溶接条件表示  
(操作部LED表示)

溶接条件  
選択ボタン

ジョグダイヤル  
(設定値変更)

1A単位  
デジタル設定

クレータパルス  
選択ボタン

モード選択ボタン  
(再生/記憶/詳細/手溶接)  
※溶接条件メモリー  
(9チャンネル)標準装備

全姿勢溶接から薄板溶接までオールラウンドに対応!

## 直流パルスTIG溶接

■パルス周波数:低側(0.5Hz~)

パルス電流  
溶接電流  
時間  
(溶融)  
(凝固)

継手:突合せ ●母材:SUS304  
●板厚:2.0/2.0mm ●溶接電流:50A  
●パルス電流:150A ●パルス周波数:1.0Hz  
入熱制御が容易になり、全姿勢溶接や裏面溶接に最適です。板厚が大きな継手にも有効です。

■パルス周波数:高側(~500Hz)

溶接電流/パルス電流  
時間  
(溶融範囲が集中)

集中した  
アーク

継手:突合せ ●母材:SUS304  
●板厚:0.5/0.5mm ●溶接電流:5A  
●パルス電流:20A ●パルス周波数:500Hz  
アークの指向性と集中度が向上し、小電流域の薄板溶接に最適です。  
(突合わせ/角/へり継手など)

# エンジンTIG 300A (1人用)



**外部TIG溶接機専用出力端子付**  
当社STW202D

もう1台、TIG溶接機(別売)を接続すれば、  
二人同時使用も可能です。

■本機の溶接とAC100V電源やTIG溶接機専用出力電源を同時使用する場合は、  
(使用電線または溶接棒/電流値) TIG溶接機出力(STW202D使用時)

本機(溶接出力)	AC100V電源出力	TIG溶接機出力
φ1.6mm/70~150A	—	160A 120A
φ2.4mm/150~200A	1.5kVA 1.50A	140A 120A
	1.5kVA 1.30A	90A

※STW202D単独使用の場合はTIG溶接機200A、手溶接120A  
※出力は電圧時の目安です。使用機器の仕様や電線ケーブル長、気温などにより変動します。



モ デ ル		DGT300MC-W
TIG溶接	出力性能	定格電流(A) 300
	定格電圧(V)	20
	定格使用率(%)	40
	電流調整範囲(A)	4~300
	電流調整範囲(A)	4~300
	周波数調整範囲(Hz)	0.8~500
	制御切替	「有」「なし」「反復」の3機能切替
	初期電流調整範囲(A)	4~300
	クレータ電流調整範囲(A)	4~300
	アップスローブ/ダウンスローブ時間(秒)	0~10
手棒溶接	ガスアフターフロー時間調整範囲(秒)	0~10
	ガスアフターフロー時間調整範囲(秒)	0~30
	定格電流(A)	250
	定格電圧(V)	30
	定格使用率(%)	40
	電流調整範囲(A)	4~250
	使用溶接棒(mm)	φ2.0~5.0

交流電源	相数・定格電圧	単相・100V(インバータ)
	定格周波数(Hz)	50/60
	定格出力(kVA)	3
	定格電流(A)	15×2
	定格力率	1.0
	定格	連続
エンジン	名称・型式	水冷ディーゼル クボタD722
	排気量(cc)	719
	定格出力(kW/min <sup>-1</sup> )	14.5/3600
	燃料の種類	ディーゼル軽油JIS2号
	潤滑油の種類	API分類CF級以上(CJ級を除く)
	潤滑油容量(L)	3.5(有効1.0)
	冷却水容量(L)	3.0(サブタンク容量約0.6L含む)
	始動方式	セルスタータ式
	バッテリー	46B24L
	燃料タンク容量(L)	29
騒音値 (dB(A)/7m)	無負荷高速(2800min <sup>-1</sup> )	音圧レベル:59* (音響パワーレベル:LWA85*dB)
	無負荷エコ(2300min <sup>-1</sup> )	音圧レベル:57*
外形寸法L×W×H(mm)		1363×635×1019
乾燥質量/整備質量(kg)		380/414

※設定や使用条件で変動することがあります。



**余裕のエコベース空間容量**  
エコベース空間容量は(燃料+潤滑油+冷却水)×100%以上確保できます。

燃料 31L	<b>エコベース 空間容量 39.8L</b>
潤滑油 3.8L	
冷却水 3.3L	
総液体量 38.1L	



型 式		DAT-300LSE
溶接電源		
TIG溶接	特性	直流定電流
	定格出力kW	6.0
	定格電流A	300
	定格電圧V	20.0
	電流調整範囲A	4~300
	定格使用率%	40
	高周波発生方式	直列重畳形・火花発振式
	クレータ制御切替	「有」「無」「反復」3段
	ガスアフターフロー時限 秒	2~30
	アップスローブ/ダウンスローブ時間 秒	0~5
手 溶 接	パルス電流範囲 A	4~300
	特性	定電流/垂下特性
	定格出力kW	7.5
	定格電流A	250
	定格電圧V	30.0
	電流調整範囲A	4~250
	定格使用率%	40
	適用溶接棒 mm	φ2.0~5.0

単相補助出力			
周波数	Hz	50/60	
相数		単相(2線式)	
定格出力	kVA <sup>※1</sup>	3.0	
定格電圧	V	100	
力率		1.0	
ディーゼルエンジン			
名称		クボタ D722-K3A	
形式		水冷4サイクル渦流室式	
定格出力	kW/min <sup>-1</sup>	10.9/2800	
総排気量	L	0.719	
燃料		軽油	
燃料タンク	L	31	
バッテリー	×個	55B24L×1	
寸法・質量等			
全長×全幅×全高	mm	1330×630×1065	
エコベース空間容量	L	39.8	
乾燥質量(整備質量)	kg	354(391)	
騒音値	7m dB(A) <sup>※2</sup>	58	
	LwA dB <sup>※3</sup>	82●	
排出ガス対策指定機		第3次排出ガス対策型建設機械	

騒音値:●...超低騒音型指定機 ※1 コンセント出力の合計値 ※2 音圧レベル 無負荷定格回転時 7m四方平均値です。  
※3 音響パワーレベル 無負荷定格回転(2800min<sup>-1</sup>)時の値です。



# エンジンTIG 200A×2（2人用）

## 2人同時に200AのTIG溶接



余裕のエコベース空間容量  
エコベース空間容量は(燃料+潤滑油+冷却水)×100%以上確保できます。

燃料 40L  
潤滑油 3.6L  
冷却水 3.45L  
総液体量 47.1L

エコベース  
空間容量  
54.4L

**2人同時に様々な溶接パターン設定で、  
現場のTIG溶接作業が、  
より経済的で、より効率的に!**

2人同時溶接では最大200AまでTIG溶接が可能で、さらに下記のパターンの溶接が自在に設定できます。溶接用途に合わせて使用できる一台二役なので、溶接作業がより経済的で、より効率的です。また、1人使用時には定格電流300Aの余裕のハイパワーで、TIG溶接ができます。

パターン①	(A側) TIG溶接	(B側) TIG溶接
パターン②	(A側) 手溶接	(B側) TIG溶接
パターン③	(A側) TIG溶接	(B側) 手溶接
パターン④	(A側) 手溶接	(B側) 手溶接



### 仕様

型 式	DAT-200×2LSE
-----	--------------

#### 溶接電源

TIG溶接	特 性	直流定電流特性
	定 格 出 力 kW	1人:単独使用6.0 2人:同時使用3.4×2
	定 格 電 流 A	1人:単独使用300 2人:同時使用190
	定 格 電 圧 V	1人:単独使用20.0 2人:同時使用17.8
	電 流 調 整 範 囲 A	1人:単独使用8~300 2人:同時使用4~200
	定 格 使 用 率 %	1人:単独使用75 2人:同時使用100
	高 周 波 発 生 方 式	直列重畳形・火花発振式
	クレータ制御切替	「有」「無」「反復」3段
	ガスアフターフロー時限 秒	2~30
	アップスロープ/ダウンスロープ時間 秒	0~5
手溶接	パルス電流範囲 (2人側のみ機能) A	4~200
	パルス周波数 (2人側のみ機能) Hz	0.5~500
	特 性	定電流/垂下特性
	定 格 出 力 kW	1人:単独使用7.9 2人:同時使用3.9×2
	定 格 電 流 A	1人:単独使用260 2人:同時使用150
	定 格 電 圧 V	1人:単独使用30.4 2人:同時使用26.0
	電 流 調 整 範 囲 A	1人:単独使用30~300 2人:同時使用30~200
	定 格 使 用 率 %	100%
	適 用 溶 接 棒 mm	1人:単独使用φ2.0~6.0 2人:同時使用φ2.0~5.0

#### 単相補助出力

周 波 数 Hz	50/60
相 数	単相(2線式)
定 格 出 力 kVA <sup>#1</sup>	3.0
定 格 電 圧 V	100
力 率	1.0

#### ディーゼルエンジン

名 称	クボタ D902-K3A
形 式	水冷4サイクル渦流室式
定 格 出 力 kW/min <sup>-1</sup>	15.1/3000
総 排 気 量 L	0.898
燃 料	軽油
燃 料 タ ン ク L	40
バ ッ テ リ ×個	55B24L×1

#### 寸法・質量等

全長×全幅×全高 mm	1500×720×1090
エコベース空間容量 L	54.4
乾燥質量(整備質量) kg	436(480)
騒 音 値 7m dB(A) <sup>#2</sup>	63
LwA dB <sup>#3</sup>	87●
排出ガス対策指定機	第3次排出ガス対策型建設機械

騒音値:●...超低騒音型指定機 ※1 コンセント出力の合計値 ※2 音圧レベル 無負荷定格回転時 7m四方平均値です。  
※3 音響パワーレベル 無負荷定格回転(2800min<sup>-1</sup>)時の値です。



# インバーターTIG



## 交直両用 (アルミ溶接)

型式			YC300BC1	STW201DW	STW301A-PU
メーカー			パナソニック	新ダイワ工業	新ダイワ工業
電圧		(V)	単相200 / 三相200	100V	三相200V
入力電圧対応		(V)	200	100	200
入力電圧変動許容範囲		(V)	180-220	—	180-240
電源周波数		(Hz)	50/60	50	50/60
定格入力	TIG	(kVA/kW)	9.0/4.9	2.3 / 1.7	11.0 /16.0
	手棒溶接	(kVA/kW)	12.0/7.9	2.0 /	11.0 /16.0
最高無負荷電圧		【200/220V】 (V)	70	1.6	60V/66V
溶接電流範囲	TIG	直流 (A)	4～300	5～100	5～300
		交流 (A)	—	—	10～300
		手棒溶接	直流 (A)	4～250	—
初期電流		(A)	4～300	—	—
クレータ電流		(A)	4～300	—	—
定格溶接電圧		TIG (V)	20	—	—
		手棒溶接 (V)	30	—	—
使用率（10分 周期）	TIG (%)		40	20	40
	手棒溶接 (%)		—	—	—
寸 法	全長L (mm)		323	360	210
	全幅W (mm)		588	130	420
	全高H (mm)		520	260	450
制御方法			IGBTによるインバータ方式		
トーチ冷却方式			強制空冷	強制冷風	強制冷風
本体質量		(kg)	47	9.3	22

# 溶接機(手溶接/TIG)付属品

<p>アースクリップ(万力式)</p>	<p>アース用延長ケーブル</p>
<p>空冷TIGトーチ ケーブル長5m</p>	<p>アルゴンガス調整器</p>
<p>空冷TIG用延長ケーブル 20m/変換ジョイント(メタコン2P防水コンセント)</p>	<p>アース棒/アース万力ケーブル付8sqX5m</p>
<p>●溶接の内容 —何を溶接しますか? —タングステンの径は何mm? (1.6mm, 2.0mm, 2.4mm, 3.2mm)</p> <p>●消耗品 ・TIGノズル ・コレット ・コレットボディ</p>	<p>●消耗品 ・TIGノズル ・コレット ・コレットボディ</p>
<p>TIG構成図</p>	<p>エンジンTIG構成図</p>

アース万力	TIG延長ケーブル結束工具	延長ケーブル(接続部)							
 <p>最大開口 40mm</p>	 <p>T I G 延長ケーブル結束工具</p> <p>GTS-E 手動結束工具</p> <table><thead><tr><th>部品番号</th><th>詳細</th></tr></thead><tbody><tr><td>GTS-E</td><td>手動式結束工具(締め付け強度設定)<ul style="list-style-type: none"><li>● SM、M、I、S 幅、及び PLT80~300、PLT370S の結束バンドに使用</li><li>● 色 本体:グレー、ハンドル:黒</li></ul></td></tr><tr><td>KGTSBLD</td><td>先端及びカッターの替え刃キット</td></tr></tbody></table> 	部品番号	詳細	GTS-E	手動式結束工具(締め付け強度設定) <ul style="list-style-type: none"><li>● SM、M、I、S 幅、及び PLT80~300、PLT370S の結束バンドに使用</li><li>● 色 本体:グレー、ハンドル:黒</li></ul>	KGTSBLD	先端及びカッターの替え刃キット	 <p>溶接用 ジョイント</p>	
部品番号	詳細								
GTS-E	手動式結束工具(締め付け強度設定) <ul style="list-style-type: none"><li>● SM、M、I、S 幅、及び PLT80~300、PLT370S の結束バンドに使用</li><li>● 色 本体:グレー、ハンドル:黒</li></ul>								
KGTSBLD	先端及びカッターの替え刃キット								
		 <p>延長ケーブル 2P防水コンセント</p>							
		 <p>延長ケーブル メタコン2P</p>							
		 <p>アルゴンガス用 ミニコック</p>							

# ステンレス溶接焼け取り機

**950Wのハイパワー  
ほこりと湿気に減法強い！  
100V&200V兼用仕様**

## スーパーシャイナーRX (アールエックス)

### 特長と用途

- 軽量（8.1kg）、最大36Aのハイパワー
- 焼け取り、研磨、ウルトラ不動態皮膜形成に対応
- 用途に適した電解液が分かる親切表示
- 粉塵と湿気による故障激減
- 焼け取り条件をワンタッチで登録可能
- 特殊波形の採用で6価クロムの発生を完全防止
- スパークを抑える仕上り重視の過電流対策組み込み



型 式		スーパーシャイナー R X	
入 力		単相100V／200V 15A 50-60Hz	
最大出力		950W	
外形寸法 (本体寸法)	高さ	185 (155)mm	
	幅	365 (365)mm	
	奥行	272 (265)mm	
重 量		8.1 Kg	



### ◆標準付属品

#### 手動式電解液供給ポンプ

**【ペコ給】**



これは便利!!  
溶接焼け取りが楽になります。

給液タンクはポケットに入れて使用  
できるので狭いところでも便利です。



### 実用新案製品

品 名	数量
本 体	1台
W-Plus100型 電源コード (100V-10m)	1本
アースコード (10m)	1本
W型クリップ付 コード (10m)	1本
W型電極クリップ コード (3m)	1本
W型電極延長コード (7m)	1個
電極ホルダー (Oリング付)	1個
S型スミ肉電極	1個



# インバータープラズマ

型式	M5500C-II
メーカー	ダイヘン
切断電源	V R C M C - 5 5
相数	三相(単相) 50/60 Hz
定格入力電圧	200 V
定格入力	11.1 (8.2) kVA
定格出力電流	55 (35) A
定格負荷電圧	130 V
出力電流範囲	15~55 (15~35) A
最高無負荷電圧	300 V
定格使用率	40 %
質量	29 kg
外形寸法(幅×奥行×高さ)	210×535×395 mm
切断トーチ	C T - 0 5 5 2
定格電流	55 A
定格使用率	60 %
冷却方式	空冷
ケーブル長さ	10 m
使用ガス	エア

- ハイパワー(55アンペア)機でポータブル化を実現
- 持ち運びが簡単で、作業エリアをさらに拡大
  - ・エア源のない現場に・・・
  - ・200V電源のみで即切断
  - ・切替スイッチで外部エアも使用可能



## ■M-5500C切断能力

板厚(mm)	0.1	5	10	15	20	25
鉄						
ステンレス						
アルミ						

# エンジンプラズマ

切断板厚(mm)	1	5	10	15	20	25	30	35
鉄								
亜鉛メッキ銅板								
ステンレス								
アルミ								
銅								
しんちゅう								



型 式	PCX-70LS		切断トーチ(付属品)	
溶接電源	定 格 出 力 kW	9.8	形 式	空冷 CT-0702 H1135形(ダイヘン)
	定 格 電 流 A	70	ケ ー ブ ル 長 m	15
	定 格 電 圧 V	140	使 用 空 気 量 MPa	0.39
	電 流 調 整 範 囲 A	20~70	m³/min	0.17
	定 格 使 用 率 %	60	本 体 質 量 g	250
	切 断 能 力 (板 厚) mm	鉄	コンプレッサ	
		亜鉛銅板		
		ステンレス		
		アルミニウム		
		銅		
手溶接	特 性	直流定電流	名 称	アネスト岩田 F15-10-S15
	定 格 出 力 kW	8.74	型 式	単気筒レシプロ圧縮機
	定 格 電 流 A	280	定 格 回 転 速 度 min <sup>-1</sup>	1480
	定 格 電 圧 V	31.2	吐 出 空 気 圧 MPa	0.7
	電 流 調 整 範 囲 A	30~300	吐 出 空 気 量 m³/min	0.2
	定 格 使 用 率 %	50	ディーゼルエンジン	
	適 用 溶 接 棒 mm	φ2.0~6.0		
交流電源	周 波 数 Hz	60	名 称	ヤンマー 3-3TNV76G
	相 数	単相(2線式)	形 式	水冷4サイクル渦流室式
	定 格 出 力 kVA	3.0	定 格 出 力 kW/min <sup>-1</sup>	20.9/3600
	定 格 電 圧 V	100	総 排 気 量 L	1.115
	力 率	1.0	燃 料	軽油
モーター	吐 出 空 気 圧 MPa	0.7	燃 料 タ ン ク L	40
	吐 出 空 気 量 m³/min	0.2	燃 料 消 費 量 L/h	切断70A-使用率60% 3.8 手溶接280A-使用率50% 3.3
			バ ッ テ リ ×個	80D26R×1
			寸法・質量等	
			全長×全幅×全高 mm	1580×850×1050
			乾燥質量(整備質量) kg	590(635)
			騒 音 値 7m dB(A) <sup>※1</sup>	71
			LwA dB <sup>※2</sup>	91●
			排出ガス対策指定機	第3次排出ガス対策型建設機械

騒音値: ●...超低騒音型指定機  
 ※1 音圧レベル 無負荷定格回転時 7m四方平均値です。※2 音響パワーレベル 無負荷定格回転(3600min<sup>-1</sup>)時の値です。

# エンジン半自動溶接機

型式			DCW-350LS	
炭酸ガス溶接	特性	直流定電圧	交流電源	
	定格出力	12.6 kw	周波数	60 Hz
	定格電流	350 A	相数	単相（2線式）
	定格電圧	36 V	定格出力	3.0 kVA
	電圧調整範囲	15～36 V	定格電圧	100 V
	定格使用率	50%	力率	1.0
	適用ワイヤ径	φ1.2 mm	ディーゼルエンジン	
			名称	IHIシバウラ N843H-C
ガウジング	特性	直流垂下	形式	水冷4サイクル渦流室式
	定格出力	11.9 kw	定格出力	24.7/3600 kW/min-1
	定格電流	350 A	総排気量	1.496
	定格電圧	34 V	燃料	軽油
	電圧調整範囲	100～400 A	燃料タンク	40 L
	定格使用率	50%	バッテリー×個	80D26R×1
	適用溶接棒	φ4.0～8.0 mm	寸法・質量	
			全長×全幅×全高	1615×720×980
手溶接	特性	直流定電流	乾燥質量	558 kg
	定格出力	10.5 kw	整備質量	607 kg
	定格電流	320 A	排出ガス対策指定機	第3次排出ガス対策型建設機械
	定格電圧	32.8 V		
	電圧調整範囲	50～350 A		
	定格使用率	60%		
	適用溶接棒	φ2.6～8.0 mm		

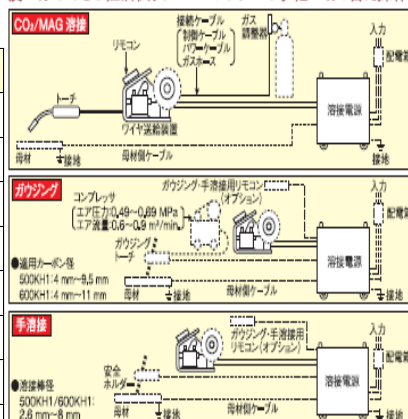


## 半自動溶接機・ガウジング

■機動性に富み4つの機能が使い分けできる大容量の経済機  
CO2溶接・MAG溶接、直流手溶接、直流ガウジング作業

型式		YM500KH1
入力電圧・周波数		三相200 V・50/60 Hz兼用
定格入力		31.9 kVA 28.1 kw
出力電流	CO2(A)	60～500 A
	ガウジング	150～500 A
	手溶接	100～500 A
出力電圧	CO2	16～45 V
	ガウジング	45 V
	手溶接	20～40V
寸法		430×675×762 mm
質量		148 kg

CO2溶接、MAG溶接、直流手溶接、直流ガウジング作業が  
使い分けできる経済機。リモコンボックスで手軽に切り替え操作。



## 半自動溶接機

型式		YD-350GR3
入力電圧・周波数		三相200 / 220 V・50/60 Hz兼用
定格入力		17.0 kVA 16.0 kw
定格出力電流		30 ～ 350 A
定格出力電圧		12 ～ 36 V
クレータ電流		30 ～ 350 A
クレータ電圧		12 ～ 36 V
定格使用率		60%
寸法		幅380×奥行540×高さ640 mm
質量		45 kg





# エンジン半自動溶接機



**余裕のエコベース空間容量**  
エコベース空間容量は(燃料+潤滑油+冷却水)×100%以上確保できます。

燃料 46L  
潤滑油 9.7L  
冷却水 7.9L  
総液体量 63.6L

**エコベース空間容量 70L**



## 仕様

DCW-500LSE		
溶接電源		
炭酸ガス溶接	特性	直流定電圧
	定格電流 A	450/480
	定格電圧 V	36.5/38.0
	溶接電流範囲 A	50~480/50~500
	電圧調整範囲 V	15~40
	定格使用率 %	60
	適用ワイヤ径 mm	φ1.0/1.2/1.4/1.6
ガウジング	特性	直流垂下
	定格電流 A	450/480
	定格電圧 V	38.0/39.2
	電流調整範囲 A	100~480/100~500
	定格使用率 %	60
手溶接	特性	直流定電流/直流垂下
	定格電流 A	450/480
	定格電圧 V	38.0/39.2
	電流調整範囲 A	50~480/50~500
	定格使用率 %	60
適用溶接棒 mm		φ2.6~8.0

※1 音圧レベル 無負荷定格回転時 7m四方平均値です。

※2 音響パワーレベル 無負荷定格回転時の値です。

## 単相・三相電源

単相	周波数 Hz	50/60
	定格出力 kVA	9.0/9.9
	定格電圧 V	100/110
	専用コンセント kVA×個	15Aコンセント×4 30Aコンセント×1
	力率	1.0
三相	定格出力 kVA	20/25
	定格電圧 V	200/220
	力率	0.8(遅れ)

## ディーゼルエンジン

名称	クボタ V2403-K3A	
形式	水冷4サイクル渦流室式	
定格出力	kW	24.1/28.9
	min <sup>-1</sup>	1500/1800
総排気量 L	2.434	
燃料	軽油	
燃料タンク L	46	
燃料消費量 L/H	4.5/5.0	
バッテリー ×個	80D26R×1	

## 寸法・質量等

全長×全幅×全高		mm	1560×750×1195
エコベース空間容量		L	70
乾燥質量(整備質量)			740(800)
騒音値	7m dB(A)*1		63
	LwA dB*2		89(超低騒音型)
排出ガス対策指定機			第3次

1

## 炭酸ガス溶接

ワイヤ径φ1.6mmまで適応

抜群の溶接性能を持つ炭酸ガス溶接  
半自動のため溶接棒を取替える必要もなく、  
アークタイムを向上させることができ、ワイヤ  
送給装置などの標準装備も充実。手溶接に  
比べ溶着効率がよく、溶け込みが深い上、溶  
着金属の機械的性質が優れている等、さま  
ざまなメリットがあります。

2

## ガウジング

ガウジング棒φ11.0mmまで適応

ステンレスのハツリはもちろん効率的なガウジング  
ガウジングはガス炎を用いるガスガウジ  
ングと比べ母材への入熱影響が少ないため、  
熱変形や熱応力割れが少なく経済的で効率  
よく作業できます。また、ハツリ能力も高く  
ステンレスなどの切断も簡単で、溶接後の  
不良除去や補修溶接でも活用できます。

3

## 手溶接

溶接棒φ8.0mmまで適応

### 溶接特性切替機能

溶接作業内容に応じて「定電流特性」「垂下  
特性」をワンタッチで切替ができます。



# アーク溶接機

形式	BS300M-4	YK-305AK2
定格入力	単相 200V	単相 200V
定格周波数	50(60)Hz	50 Hz
出力電流範囲	65~300A	65~300A
定格使用率	30%	30%
質量 (寸法)	48kg	49kg
外形寸法	255×505×400mm	260×570×420
電撃防止装置		
検定合格番号	第TE117号	第TE101号



## 溶接機 (手溶接/TIG/半自動) 付属品



アースクリップ(万力式)/溶接ホルダー



中間ケーブル



ガウジング用トーチ



空冷TIGトーチ



空冷TIG用中間ケーブル



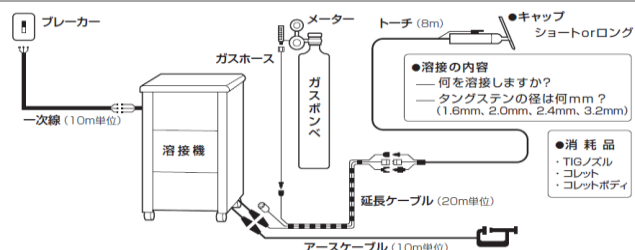
アルゴンガス調整器



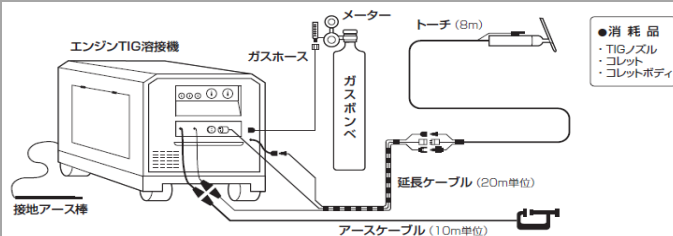
半自動溶接機 送給装置



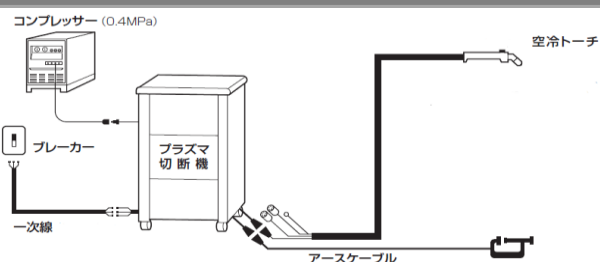
CO<sup>2</sup>/MAG調整器



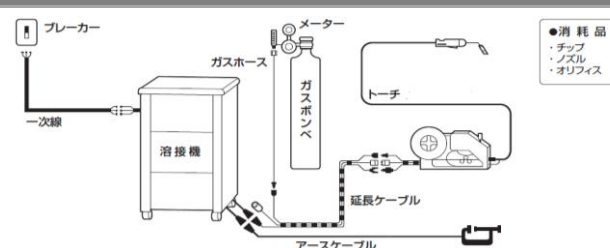
TIG構成図



エンジンTIG構成図



プラズマ構成図



CO<sup>2</sup>/MAG構成図

# ガス切断機

ガス切断機詳細	品 名	火口番号	切断板厚(mm)	圧力(Mpa)		全長	重量	
	切断機 中切ゴールドライトⅡ	1番	3～10	酸素	アセチレン	395mm	610g	
		2番	10～20	0.3	0.02			
		3番	20～30					
	アセチレン調整器 まもり 乾式安全器一体型	圧力(Mpa)			標準流量 (Nm <sup>3</sup> /h)	接続		重量
		一次側圧力計	二次側圧力計	最高使用圧力		一次側	二次側	
		4.0	0.2	0.098	7 (0.05MPaのとき)	ガット式	M16x1.5左	1810g
	酸素用調整器 セフティゴールドV まもり	圧力(Mpa)			標準流量 (Nm <sup>3</sup> /h)	接続		重量
		一次側圧力計	二次側圧力計	最高使用圧力		一次側	二次側	
		25.0	2.5	0.990	35 (0.8MPaのとき)	W22・14山 (袋ナット)	M16x1.5	1420g
	オプション ツインホース 10m カブラ付	ホース内径・外径 カブラ		ホース長さ 適合ガス		常用圧力(Mpa)		重量
		5Φmm・11.2Φmm 小池・日東ミニコック		10m 酸素／アセチレン		酸素1.5MPa以下(最大) アセチレン0.2MPa(最大)		
	ポンペ開閉ハンドル (スパナ付)	関東式酸素調整器/30mm アセチレンポンペ/10mm 酸素ポンペ/8mm						
	収納ケース	品番	材質	色	外形寸法			重量
		700-G	PP (ポリプロピレン)	グレー	長さL	奥行W	高さH	
					700mm	32mm	210mm	3.1Kg
	仕切板付ポンペ運搬車 FA-H型 <small>仕切板によりアセチレン事故から酸素容器を守ります。 積載可能容器：酸素など7000LX1本+ 7ℓ7kgX1本</small>	車幅	車高	車輪径	重量 (ノバン付仕様)	仕切板仕様(取外し可能)		
		900mm	1220mm	330mm (ノーバンク)	39.5 Kg	厚さt	高さH	幅W
	販売品 火口 1番・2番・3番	1番	3～10	酸素圧力(Mpa)		アセチレンガス圧力(Mpa)		
				0.2		0.02		
		2番	10～20	酸素圧力(Mpa)		アセチレンガス圧力(Mpa)		
	販売品 ピストル型火口ロックライター			0.2		0.02		
		3番	20～30	酸素圧力(Mpa)		アセチレンガス圧力(Mpa)		
				0.2		0.02		
	販売品 ピストル型火口ロックライター	ピストル型なので使いやすく耐久性がバツグンです 工業用、溶断用バーナーの点火ライター 引き金を引くと火花がでます 100円ライターのように炎は出ません 重量 110g						
	販売品 火口清掃用ステンレス針	火口清掃用ステンレス針 0.5×2本、0.6×2本、0.8×1本、1.0×1本、1.2×1本、1.4×1本 (1組 8本)						

※ 酸素・アセチレンのガスは、販売となります。

# シャープランス

- 金属製ランスと酸素の反応による3,600度以上の高温と熱で、騒音、振動なしに、対象物を熔断、穿孔します。
- 製鉄、製錬工場で、数多くの使用実績があります。鉄鋼、ステンレス、真鍮などの合金、非鉄金属、セラミック、耐火煉瓦、耐火物、スラグ、銑鉄、鋳物、特殊鋼、銅塊
- 金属製地下構造物・埋設物、コンクリート構造物、鉄筋・鉄骨の熔断など、土木建設分野でも活躍しています。

## レンタル品

- ①ホルダー
- ②酸素ゲージ
- ③酸素ホース 20m

## お客様での準備品

- ①シャープランス
- ②酸素(ボンベ)

## <使用例>



ステンレススクラップ溶断

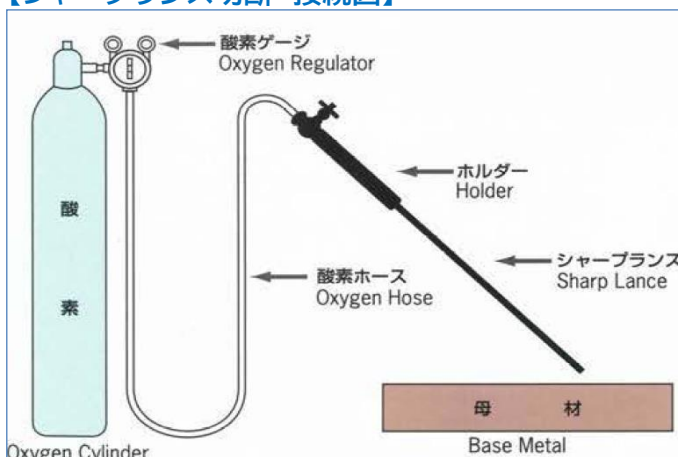


シートパイル溶断



トビードカーの残鉄処理

## 【シャープランス切断 接続図】



品名	ランスホルダー
型式	MT-150
ランス棒径	外径10.5(6A)~17.3mm(10A)



商品名 MODEL NO.	断面 CROSS SECTION	外径 (mm) O.D. (mm)	全長 (mm) LENGTH (mm)	重量 (kg/本) WEIGHT (kg/pc)	酸素圧力 (MPa) OXYGEN PRESSURE (MPa)	接続方法 CONNECTION			用途
						ネジソケット	ワンタッチ	片端ソケット付	
SL3-18		17.3	1,500	2.30	0.78 ~1.0	○	○		<ul style="list-style-type: none"> <li>・ノロ混じり鉄鉄の溶断</li> <li>・耐火レンガの溶断、穿孔</li> <li>・炉底サラマnderの溶断、穿孔</li> <li>・特殊鋼の溶断</li> <li>・コンクリート構造物の穿孔</li> <li>・鋼板の水中溶断</li> </ul>
			3,000	4.70		○	○		
SL3-11		17.3	1,500	2.25	0.78 ~1.0	○			<ul style="list-style-type: none"> <li>・ノロ混じり鉄鉄の溶断</li> <li>・高炉鉄皮の溶断</li> <li>・炉底サラマnderの溶断、穿孔</li> </ul>
			3,000	4.50		○	○	○	
			6,000	9.00			○		
SL4-13		21.7	2,750	6.00	0.78 ~1.0	○			<ul style="list-style-type: none"> <li>・酸素パイプ使用時の予備湯造り</li> <li>・ノロ混じり鉄鉄の溶断</li> <li>・炉底サラマnderの溶断、穿孔</li> <li>・特殊鋼の溶断</li> <li>・コンクリート構造物の穿孔</li> </ul>
SL5-18		27.2	2,750	9.00		○			
SC1-5		10.0	1,400	0.78	0.49 ~0.69		○ <sup>1</sup>		<ul style="list-style-type: none"> <li>・厚鋼板溶断の予備穿孔</li> </ul>
SC2-6B		12.7	1,850	1.30			○ <sup>1</sup>		
SL2-6 <sup>2</sup>			2,800	2.10			○ <sup>1</sup>		
SC2-6BX		12.7	1,850	1.30	0.59 ~0.78			○	<ul style="list-style-type: none"> <li>・シートパイル、鋼管杭、H形鋼の溶断</li> <li>・特殊鋼の溶断</li> <li>・焼付砂の除去</li> <li>・ダクタイル鋳鉄の押し湯溶断</li> <li>・真鍮、アルミニウム等、非鉄金属の溶断</li> <li>・コンクリート構造物の穿孔</li> </ul>
SL8-6X		13.8	3,000	2.70		○	○		
SR9-600		9.0	600	0.23	0.30 ~0.78	—	—	—	<ul style="list-style-type: none"> <li>・閉所、狭所での作業</li> </ul>
SR9-900			900	0.36		—	—	—	



# 塩ビ溶接機

- ・無給油式ロータリーブローアを採用
- ・持ち運びが簡単で場所を取らない
- ・軽量で持ちやすいFL溶接ガンをセット
- ・高温部はステンレス鋼を使用

電圧 (V)	電力 (W)	機械寸法 幅×奥行×高さ	質量 (kg)
100	260	275×138×196	9.8

## ロータリーブロー性能

電動機	単相コンデンサーモーター、2極、3,000～3,600r.p.m.
空気圧力	0.3kgf/cm <sup>2</sup> (0.29kP) 50L/min
熱風最高温度	300℃ (ノズル先端より10mm離れた位置)
温度調整	ガンへの出力電圧40V～100V、7段切替
ブローア特性	無給油式、耐熱潤滑製特殊RG翼板4枚使用

## 主な特徴

- 長時間の連続作業に使用できます。
- コンデンサーモーターを使用し、起動スイッチがないので故障が少なく製品寿命が長いです。
- 潤滑油が不要ですので、お手入れの手間が省け、しかも熱風中に油を含みません。
- 溶接ガンは軽量で、高温部にステンレス鋼を使用し、長期の使用に耐えます。(FLガンを標準で付属)
- モーター、ロータリーブローア、変圧器、配電盤が小型の本体にまとまっているので持ち運びに便利です。
- FLガンの胴体パイプとエアコックはガングリップにより絶縁されていますので手元エアコックより感電することはありません。

### ●主な使用されている業種

プラスチック加工業、水道工事業、管工事業、給・排水管加工業、板金業、建築業、車両製造業、造船業、電気工事業、車両内装加工業、船舶内装加工業、店舗内装加工業

### ●主な利用例

各種塩化ビニール類の溶接・加工・補修、各種容器作成(箱型タンクなど)、配管工事、ダクトライニング作成、変形継手作成、プラスチック製ディスプレイ作成、看板作成

### ●梱包内容

配電盤付ロータリーブローア、FLガン、エアーホース、予備電熱ボビン、4mmノズル、3mm曲がりノズル、ガン置き台、収納スチールケース 各1



# 溶接棒乾燥機

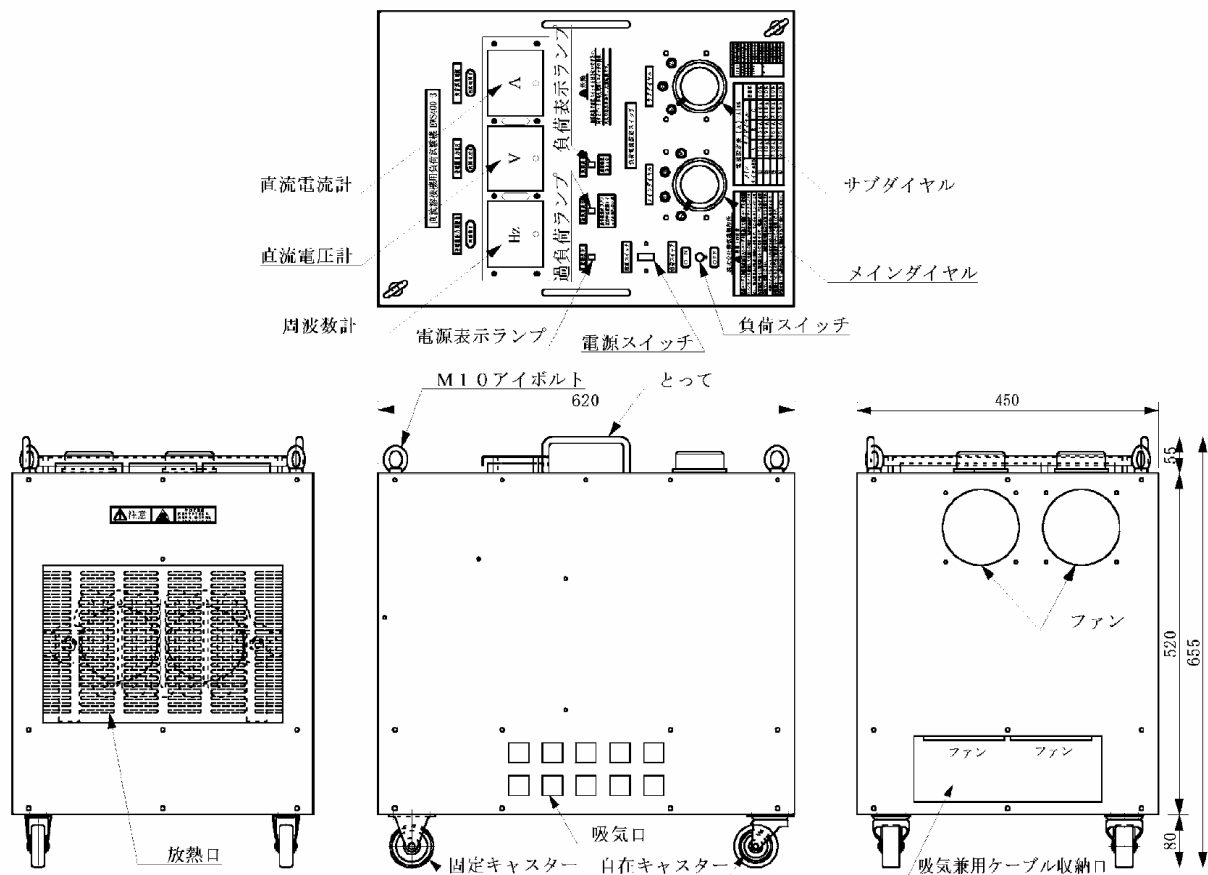
- 室内温度は電子式温度調節器で400℃まで自由に設定できます。
- ボリューム操作により、保温・温度の調節ができます。
- ワット密度が小さく、耐久性の高い特殊ヒーターを使用しているため、熱効率がよく電力費が非常に少なくて済みます。
- 2重壁と特殊高級保温材を使用し、保温効果は抜群です。

型式	HSN-50
乾燥量	Kg 50
最高使用温度	℃ 400
定格入力電圧	V 三相AC200V
最大消費電力	KW 2.7
棚数	段 3
最大溶接棒	長さ(mm) 550
温度調整器	電子式
外形寸法	幅×奥行×高さ 400×680×685
本体質量	Kg 50

型式	10K100A300
乾燥量	Kg 10
最高使用温度	℃ 300
定格入力電圧	V 単相AC100V
最大消費電力	KW 1
最大溶接棒	長さ(mm) 450
外形寸法	径×高さ 230mm×635mm
本体質量	Kg 6



# 溶接機用負荷試験機



- 品名 直流溶接機用負荷試験機 型式 EWS 400-3
- 定格 負荷能力 最大35.6V・390A 13.9KW
- 使用率 30% 3分負荷通電 7分休止（ファン連続回転）
- 電流設定 130A・135A・140A・170A・190A・200A・  
250A・260A・280A・330A・360A・390A
- 仕様 負荷方式 グリッド抵抗
- 抵抗可変範囲 0.189Ω～0.091Ω
- 冷却方式 ファン6個による強制空冷
- 主開閉装置 電磁接触器（コンタクター）
- 保護機能 負荷時間制限 最大3分タイマーで自動遮断
- 過熱保護 過負荷表示ランプが点灯すると電磁接触器を遮断する。過熱の為に内部配線をいためるので、過負荷表示ランプが点灯しないようにご使用ください。
- 操作スイッチ 電源スイッチ・負荷スイッチ・電流設定スイッチ
- 表示 DC電流計500A・DC電圧計150V・周波数計30～65Hz・  
電源表示ランプ・負荷表示ランプ・過負荷表示ランプ
- 寸法 幅450mm×高さ655mm×奥行き620mm
- 重量 76Kg