

ポジショナー(回転治具装置)

PS-2X



■標準能力

	5型	10型
垂直搭載荷重	150kg	
重心偏心(A)	50mm	25mm
重心高さ(B)	150mm	150mm

PS-3X



■標準能力

	2.5型	5型
垂直搭載荷重	300kg	
重心偏心(A)	50mm	25mm
重心高さ(B)	200mm	200mm

溶接チャック(円筒形専用)

特長

- 薄型で、重心高さが低く大きな搭載荷重が得られます。
- 小型・軽量のため、ポジショナーなどに負担がかからず、円滑な回転が行なえます。
- 把握範囲が広く、ワークの脱着も容易です。

仕様

型式	つかみ径(Φ mm)		本体質量(kg)
	正爪	逆爪	
	WP-200	20 ~ 130	110 ~ 210
WP-300	80 ~ 190	170 ~ 280	12
WP-400	120 ~ 250	250 ~ 380	22

WP型



型式	テーブル				電源	最大搭載荷重 () 内は水 平時 (kg)	テーブル軸芯 までの 高さ (mm)	外形寸法 幅×奥行×高さ (mm)	本体質量 (kg)	適用 チャック
	回転数 (r.p.m.)	直径(Φ mm)	傾斜 角度	傾斜 方法						
PS- 1X 5	0.3~5	300	0~ 90°	手動 式	AC1 Φ 100~240V	40 (80)	260	230×480×378	21	WP-200
	1~15									
PS- 2X 5	0.3~5	350	0~ 90°	手動 式	AC1 Φ 100~240V	150 (250)	270	340×480×400	50	WP-300
	1~10									
PS- 3X 2.5	0.2~2.5	450	0~ 90°	手動 式	AC1 Φ 100~240V	300 (450)	373	450×595×480	135	WP-400
	0.3~5									
PS- 4X 0.5	0.05~0.5	600	0~ 90°	電動 式	回転AC1Φ 100~240V	500 (600)	480	540×880×630	280	WPT- 600
	0.1~1									

注) ●電源周波数はすべて50/60Hz共用です。

- PS-4X型の傾斜は、押しボタンスイッチにて操作します。
- 正転逆転切替はスナップスイッチ、運転は足踏スイッチにて操作します。
- 回転モータは、直流モータを使用しています。
- 外形寸法の高さは、テーブル水平時の寸法です。

ターニングロール



■特長

- 2モーター仕様によりドライブシャフトがなくなったため、埃やスパッタが噛込むなどのトラブルがなくなり、従来に比べ搭載角度が充分にとれます。
- 保守点検が容易に行えます。

	RD-5	RD-10-INW	RD-20-INW
最大搭載荷重 (kg)	5,000	10,000	20,000
搭載直径 (φmm)	300~3,000	400~3,000	400~3,500
ロール周速 (mm·min)	100~1,000	100~1,000	100~1,000
ロールの外径*幅 (mm)	φ250×130	φ270×130	
電動機	3φ200V 0.2kW*2	3φ200V 0.4kw*2	3φ200V 0.75kw*2
駆動台外形寸法 (L×W×H) (mm)	2,100×500×450	2,200×400×530	2,550×500×600
本体質量 (kg)	550	850	1200

- ローラー駆動変速方法はインバーター方式です。
- 電源電圧はすべてAC3 φ200V50/60Hz です。
- RD- 200- INW 以上のローラーは鉄輪です。
- RD- 200- INW 以上は仕様により異なります。●INW は2 モーター方式です。
- 本仕様は予告なく変更することがありますので、ご注文の際はご照会ください

オートパイクル（自動パイプガス切断機）

- 自動走行のコントロールは、ペンダント型のリモートコントロールで離れた位置で操作できます。
- パイプ径で、チェーンの増減を行いますが
チェーンの駒数を増加することで、使用に示す径
以上の切断も可能です。

型 式		AUTO-PICLE II
電 源	V	100 (AC200)
チ エ 一 ン		80ヶ 2.4M
パイプ有効切断径	φ	150~600
切 断 板 厚	mm	5~30 (100型#2使用の場合)
走 行 速 度	mm/min	100~700
切 断 形 状		I、V (Vは45°まで)
使 用 火 口		100型火口LPG用---106
		アセチレン用-----102
モ ー タ ー	W	15
重 量	kg	15
機 体 尺 法	mm	幅230×長270×高400



溶接用集塵機(ヒュームコレクター)

型式	EJF 1	
周波数 Hz	50/60(共用)	
電圧 V	100/110(単相)	
電動機 W	600(×2台)	
定格電流 A	6.9(モーター1台)	
	13.8(モーター2台)	
最大風量 m³/min	5	
最大静圧 Kpa	18.1	
吸込口径 mm	φ50	
外形寸法 長×幅×高 mm	460×357×651	
重量 kg	33	



集煙機を使用した
溶接作業

本体に付属のダクトホース(磁石付)を接続し、その先端に角型フード(磁石付)を取り付け、溶接位置より約10cm程離して集煙。溶接作業の能率化とクリーンな環境づくりに威力を発揮します。



- 地下、ピット、機械室など狭い作業現場での溶接集煙処理。
- リニューアル工事等で特に周辺の環境対策を配慮すべき溶接現場の集煙処理。
- 新築工事でヒュームによる内装の汚れを防止すべき溶接現場の集煙処理。
- 溶接作業現場における、作業者の健康維持。

塩ビ溶接機

型式	NS-300	
電圧 V	100(単相)	
電力 W	260	
外形寸法 幅×奥行×高 mm	275×138×196	

ロータリーブロア性能		
電動機	単相コンデンサーモーター	
	2極 3,000～3,600r.p.m	
空気圧力	0.029MPa	50L/min
熱風最高温度	300°C	(ノズル先端より10mm離れた位置)
温度調整	ガンへの出力電圧40V～100V・7段階	
ブロアー特性	無給油式	

FLガン		
電圧 V	100(単相)	
電力 W	600	
外形寸法 幅×奥行×高 mm	182×200×38	
重量 Kg	0.6	



ポータブルバッテリ溶接機 170A

型式	ISK-Li170A	
定格入力電圧	V	100V(充電回路用)
定格入力電流	A	100/110(単相)
定格周波数	Hz	50Hz/60Hz(充電回路)
充電時間※1	約1時間	
定格容量	15Ah/792Wh	
無負荷電圧	V	52.8V
使用率※2	40%	
電擊防止機能	25V以下ON/OFF切替可能	
溶接電流	20~170A	
サイクル寿命※3	mm	2000回
外形寸法	mm	W185xL455xH330
重量	kg	18Kg(入力ケーブル含む)



※1 充電時間は使用状況や周囲環境によって変動します。電池を長く保つため、1ヶ月程度を目安に充電することを推奨します。

※2 周囲温度によっては、使用率を大きく下回る可能性があります。

※3 サイクル寿命は一定の温度湿度で100%の充放電を行ったときの値になります。使用率や周囲環境によって変化します。



点付! より使いやすい
アーカスタート
機能

作業に合わせて出力を110%・120%・130%の
3段階で設定が可能です
点付け作業に最適です

L 省エネ機能搭載

無負荷状態が続くと自動で電源を
OFFにします、待機時間を
30分・45分・60分の3段階から設定できます

**メンテナンス性
向上**

充放電情報の蓄積機能搭載で
メンテナンスがスピーディに行えます

満充電時の
定格溶接本数

バッテリー
のみ

Li155A	Φ2.6 [溶接電流 80A～100A] 約8～15本	Φ3.2 [溶接電流 100A～135A] 約5～10本	Φ4.0 [溶接電流 155A] 約2～4本
Li170A	Φ2.6 [溶接電流 80A～100A] 約20～50本	Φ3.2 [溶接電流 100A～135A] 約10～20本	Φ4.0 [溶接電流 160A～170A] 約3～5本

※ 使用状況や周囲環境によって記載値が変わることがあります。※ 満充電時から定格使用率に基づいた溶接本数となります。

**1日の
溶接サイクル(例)**

充電
併用

9:00～12:00 13:00～17:00
午前 午後
充電 (昼休憩)

Li155A
Li170A

Φ2.6 [溶接電流 80A] Φ3.2 [溶接電流 100A] Φ4.0 [溶接電流 155A]

午前 午後 1日 午前 午後 1日 午前 午後 1日

使用率 50% 使用率 30% 使用率 20%

約30本／約30本 約60本 約6本／約6本 約12本

約60本／約60本 約120本 約36本／約36本 約72本 約12本／約12本 約24本

※ 使用状況や周囲環境によって記載値が変わることがあります。※ 使用率とは、10分間にに対して溶接・休止を割合で表したもので

※ Li170Aは使用率に基いて1時間溶接した後、1時間の充電、Li155Aは30分溶接した後、30分の充電を行った本数となります。

エンジンウェルダー 150A



型式		EGW150MC-i (インバーター)	EGW150MD-i (インバーター)	GAW150ES (インバーター)
溶接	出力電流A	DC140	DC140	DC140
出力	定格電圧	25.6	25.6	25.6
	使用率%	50	50	50
	電流調節範囲A	40~150	40~150	40~150
	使用溶接棒mm	φ2.0~φ3.2	φ2.0~φ3.2	φ2.0~φ3.2
発電	定格電圧V	100	100	100
出力	周波数Hz	50/60	50/60	50/60
	定格出力kVA	2.5	3.0	3.0
	定格電流A	25	30	30
	力率	1	1	1
エンジン	名称	ロビンEX27DS	ロビンEX27DS	ヤマハMZ300
	定格出力 kW/min ⁻¹	5.1/3600	5.1/3600	5.8/3600
始動方式		セルスタータ (リコイルスタータ併用)	セルスタータ (リコイルスタータ併用)	セルスタータ (リコイルスタータ併用)
使用燃料		無鉛ガソリン	無鉛ガソリン	無鉛ガソリン
燃料タンクL		約 12.0	約 12.0	約 10
連続運転時間	溶接h	約 7.5	約 7.5	約 7.6
	発電h	約 6.0	約 5.5	約 5.6
騒音値		59dB	59dB	60dB
(無負荷高速)dB(A)/7m [音響パワーレベルdB]		[LwA85]	[LwA85]	[LwA84]
外形寸法		706×494×625	689×498×625	687×494×630
(長さ×幅×高さ)mm				
本体乾燥質量kg		78	75	87

電擊防止機能付

エンジンウェルダー 300A

型式		DGW310MC		
発電方式		回転界磁型		
直 流 溶 接 電 源	定格出力電流(A)	260/280		
	定格負荷電圧(V)	30.4/31.2		
	定格使用率(%)	50		
	定格回転速度(min ⁻¹)	3000/3600		
	無負荷電圧(V)	MAX 85		
	出力電流調整範囲	30~280/30~280	エコ	
	使用溶接棒	2.0~6.0		
	切替電流調整範囲	35~280/40~300	低速/高速	
	使用溶接棒	2.0~6.0		
直 流 電 源	定格周波数(Hz)	50/60		
	定格回転速度(min ⁻¹)	3000/3600		
	相数	単相	三相	
	定格電圧(V)	100/110	200/220	
	定格電流	30A×1	15A×4	23/26
	定格力率	1.0	0.8	
	定格出力(KVA)	6.4/8.0	8.0/9.9	
	定格	連続		
エンジン	名称	クボタ Z602		
	型式	立形直列水冷4サイクル3気筒ディーゼルエンジン		
	排気量(L)	0.599		
	定格出力(KW/min)	9.9/3000 12.1/3600		
	燃料種類	ディーゼル軽油JIS2号		
	潤滑油	API分類CF級以上(CJ級を除く)		
	潤滑油容量	2.5(有効0.8)		
	冷却水容量	3.0(サブタンク容量約0.6L)		
	始動方式	セルスターター式		
	バッテリー	44819L		
	燃料タンク容量(L)	25		
	外形寸法	全長(mm)	1200	
	全幅(mm)	566		
	高さ(mm)	768(865 車輪付)		
乾燥質量	(Kg)	270(278車輪付)		
整備質量	(Kg)	299(307 車輪付)		



型式		DGW310MC		
発電方式		回転界磁型		
直 流 溶 接 電 源	定格出力電流(A)	260/280		
	定格負荷電圧(V)	30.4/31.2		
	定格使用率(%)	100		
	定格回転速度(min ⁻¹)	3000/3600		
	無負荷電圧(V)	MAX 85		
	出力電流調整範囲	30~160	エコ	
	使用溶接棒	2.0~4.0		
	切替電流調整範囲	35~160/45~310	高速	
	使用溶接棒	2.0~6.0		
直 流 電 源	定格周波数(Hz)	50/60		
	定格回転速度(min ⁻¹)	3000/3600		
	相数	単相	単相	三相
	定格電圧(V)	100/110	200/220	200/220
	定格力率	1.0	0.8	
	定格出力(KVA)	6	8	9.9
	定格	連続		
	名 称	クボタ D722		
エンジン	型 式	立形直列水冷4サイクル3気筒ディーゼルエンジン		
	排 気 量(L)	0.719		
	定 格 出 力 (KW{PS}/min)	11.7{15.9}/3000 14.0{19.0}/3600		
	燃 料 種 類	ディーゼル軽油JIS2号		
	潤滑油	API分類CF級以上(CJ級を除く)		
	潤滑油容量	3.8(有効1.4)		
	冷却水容量	3.0(サブタンク容量約0.6L)		
	始動方 式	セルスターター式		
	バッテリー	46824L		
	燃料タンク容量(L)	37		
	外 形 尺 度	全長(mm)	1410(1280外箱長)	
	全 幅 (mm)	566		
乾燥質 量	(Kg)	333(343 車輪付)		
整備質 量	(Kg)	377(387 車輪付)		



エンジンウェルダー 300A

型式		DGW310MD	
発電方式		回転界磁型	
直流溶接電源	定格出力電流	(A)	260/280
	定格負荷電圧	(V)	30.4/31.2
	定格使用率	(%)	100
	電流調整範囲		40~280/50~310
	使用溶接棒		2.0~6.0
	定格回転速度	(min ⁻¹)	3000/3600
	無負荷電圧	(V)	MAX 85
交流電源	定格周波数	(Hz)	50/60
	定格回転速度	(min ⁻¹)	3000/3600
	相 数	単相	三相
	定格電圧	(V)	100/110 200/220
	定格電流	(A)	30A×1 15A×4
	定格力率		1.0 0.8
	定格出力	(KVA)	9.0/9.9 9.9
定 格		連続	
エンジン	名 称	クボタ D902	
	型 式	立形直列水冷4サイクル3気筒ディーゼルエンジン	
	排 気 量	(L)	0.898
	定格出力	(KW/min)	15.0/3000 17.6/3600
	燃 料 種 類		ディーゼル軽油JIS2号
	潤滑油		API分類CF級以上(CJ級を除く)
	潤滑油容量		3.6(有効1.7)
	冷却水容量		4.0(サブタンク容量約0.6L含む)
始動方式		セルスターター式	
バッテリー		46824L	
燃料タンク容量		(L)	37
外形寸法	全 長	(mm)	1410
	全 幅	(mm)	635
	高 さ	(mm)	778(890 車輪付)
乾燥質量	(Kg)	360(371 車輪付)	
整備質量	(Kg)	402(413 車輪付)	

電撃防止機能付



安心のオイルガード
容量
46L

オイルガードは機内の総油量以上をカバーします。

環境対応のオイルガードを標準装備※

機内の総油量以上をカバーするオイルガードは、河川や土壤への燃料やオイル漏れを防止します。



エンジンウェルダー 400A (二人用)

型 式		DGW 400 DM	
発 電 方 式		回転界磁型	
直 流 溶 接 電 源	定 格 出 力 電 流 (A)	370/390	
	定 格 負 荷 電 壓 (V)	34.8/35.6	
	定 格 使 用 率 (%)	60	
	定 格 回 転 速 度 (min ⁻¹)	3000/3600	
	無 負 荷 電 壓 (V)	MAX85	
	出 力 切 替	電流調整範囲 (A)	90 ~ 380/110 ~ 400
		使用溶接棒 (Φ)	2.6 ~ 8.0
	2 人	電流調整範囲 (A)	50 ~ 190/55 ~ 210
		使用溶接棒 (Φ)	2.0 ~ 4.0
交 流 電 源	工 口	電流調整範囲 (A)	40 ~ 240
		使用溶接棒 (Φ)	2.0 ~ 5.0
	定 格 周 波 数 (Hz)	50/60	
	定 格 回 転 速 度 (min ⁻¹)	3000/3600	
	相 数	単相	三相
	定 格 電 壓 (V)	100	200
		1.0	0.8
	定 格 出 力 (kVA)	3	12
	定 格	連続	
エンジン	名 称	クボタ D1005	
	型 式	立形直列水冷4サイクル3気筒ディーゼルエンジン	
	排 気 量 (L)	1.001	
	定 格 出 力 (kW (PS) / min ⁻¹)	16.5 (22.5) / 3000	19.1 (26.0) / 3600
	燃 料 の 種 類	ディーゼル軽油 JIS2号	
	潤 滑 油	API 分類 CC級以上	
	潤 滑 油 容 量 (L)	5.1 (有効 1.4)	
	冷 却 水 容 量 (L)	4.3 (サブタンク容量約 0.6L 含む)	
	始 動 方 式	セルスタートー式	
外 形 寸 法	バッテリー	55B24L	
	燃 料 タンク容量 (L)	37	
	長 さ (mm)	1519 (1384 外箱長)	
	幅 (mm)	700	
	高 さ (mm)	760 (870 車輪付)	
	乾 燥 質 量 (kg)	426 (436 車輪付)	*1 433 (443 車輪付)
	整 備 質 量 (kg)	469 (479 車輪付)	*1 476 (486 車輪付)

*1 工口発電付仕様



型 式		DGW400DMC	
発 電 方 式		回転界磁型	
直 流 溶 接 電 源	出 力 切 替	1 人	2 人
	定 格 出 力 電 流 (A)	370 / 390	180 / 200
	定 格 負 荷 電 壓 (V)	34.8 / 35.6	27.2 / 28.0
	定 格 使 用 率 (%)	60	100
	電 流 調 整 範 囲 (A)	95 ~ 390 / 110 ~ 400	50 ~ 200 / 60 ~ 210
	使 用 溶 接 棒 (mm)	φ 2.6 ~ φ 8.0	φ 2.0 ~ φ 4.0
	定 格 回 転 速 度 (min ⁻¹)	3000 / 3600	
	無 負 荷 電 壓 (V)	MAX 85	
	定 格 周 波 数 (Hz)	50 / 60	
交 流 電 源	定 格 回 転 速 度 (min ⁻¹)	3000 / 3600	
	相 数	単相	三相
	定 格 電 壓 (V)	100 / 110	200 / 220
	定 格 電 流 (A)	30A × 1 15A × 4	34.6 / 39.4
	定 格 力 率	1.0	0.8
	定 格 出 力 (kVA)	9.0 / 9.9	12 / 15
	定 格	連続	
	名 称	クボタ D902	
	型 式	立型直列水冷4サイクル3気筒ディーゼルエンジン	
エンジン	排 気 量 (L)	0.898	
	定 格 出 力 (kW / min ⁻¹)	15.0 / 3000	17.6 / 3600
	燃 料 の 種 類	ディーゼル軽油 JIS2号	
	潤 滑 油	API 分類 CF級以上(CJ級を除く)	
	潤 滑 油 容 量 (L)	3.6 (有効 1.7)	
	冷 却 水 容 量 (L)	4.0 (サブタンク容量約 0.6L 含む)	
	始 動 方 式	セルスタートー式	
	バ ッ テ リ 一	46B24L	
	燃 料 タンク容 量 (L)	37	
外 形 寸 法	長 さ (mm)	1410	
	幅 (mm)	635	
	高 さ (mm)	778 (890 車輪付)	
乾 燥 質 量 (kg)		385 (396 車輪付)	
整 備 質 量 (kg)		427 (438 車輪付)	

電撃防止機能付



NETIS
国土交通省 新技術情報提供システム 登録製品
オイルガード一体型溶接機 登録番号:CG-110023-VE

安心のオイルガード 容量
燃 料:37.0L
エンジンオイル:3.6L
冷 却 水:4.0L
機内の総油量 44.6L **46L**

環境対応のオイルガードを標準装備*

機内の総油量以上をカバーするオイルガードは、河川や土壤への燃料やオイル漏れを防止します。



エンジンTIG（1人用）

型式		EGW190M-IST	
溶接	出力電流	A	D C 170
	使用率	%	50
	電流調整範囲	A	D C 30~190
	使用溶接棒	mm	2.0~4.0
発電	定格電圧	V	単相100V/単相200V
	周波数	Hz	50/60
	定格出力	KVA	2.5×2/5.0
	定格電流	A	25×2/25
	力率	%	1.0
エンジン	名称		ヤマハM Z 360
	出力	KW/min ⁻¹	7.1/3600
使用燃料		レギュラーガソリン	
燃料タンク		L	15
定格連続	運転時間	溶接	9.0
		発電	6.2
騒音値	Db(A)/7m{音響パワーレベルdB}		60 [L _{WA} 88]
外形寸法	長さ×幅×高さ mm		730×545×647
本体乾燥質量	Kg		100



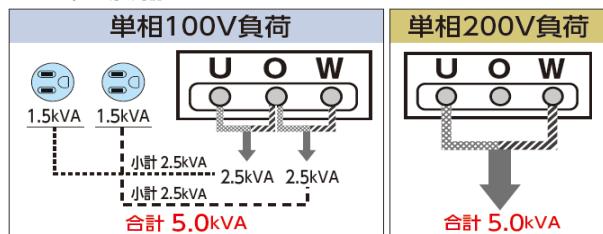
● 単相200V:5.0kVA(50/60Hz)

● 単相100V:2.5kVA×2(50/60Hz)

商用電源と同等の正弦波に近いきれいな波形で、コンピュータ内蔵製品やマイコン制御の各種電動工具はもちろん、単相3線200VのTIG溶接機※1やエアープラズマ切断機※2にも使えます。

※1:当社製のSTW202Dは直流130/160A(50/60Hz)まで、STW202Aは直流100/130A(50/60Hz)、交流120/160A(50/60Hz)まで使用可能です。

※2:当社製、エアープラズマ切断機SPC40(生産終了)、SPC60(生産終了)=1.6mm程度(最大3.2mm)まで切断可能。



型式		STW202D
定格入力電圧	V	単相200
周波数	Hz	50/60兼用
定格入力電圧	KVA(KW)	7.3(4.8)
溶接電流範囲	TIG	直流(A)
手溶接	直流(A)	5~150
定格使用率	10分周期	%
制御方式		IGBTインバーター
冷却方式		強制空冷
溶接モード		標準パルススローブスポット
外形寸法	長さ×幅×高さ	420×95×295
質量	Kg	9



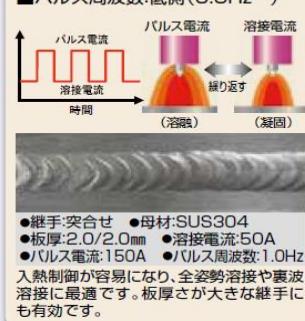
高機能&簡単操作

1A単位
デジタル設定

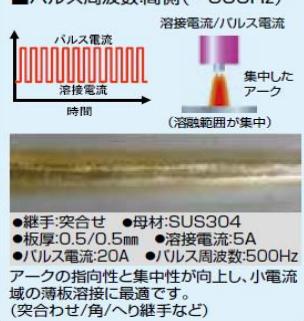


直流パルスTIG溶接

■ パルス周波数:低側(0.5Hz~)



■ パルス周波数:高側(~500Hz)



エンジンTIG 300A(1人用)



モードル		DGT300MC-W
TIG溶接	定格電流(A)	300
	定格電圧(V)	20
	定格使用率(%)	40
	電流調整範囲(A)	4~300
	パルス電流調整範囲(A)	4~300
	周波数調整範囲(Hz)	0.8~500
	クレータ制御	「有」「なし」「反復」の3機能切替
	初期電流調整範囲(A)	4~300
	クレータ電流調整範囲(A)	4~300
	アップスロープ時間調整範囲(秒)	0~10
手棒溶接	ダウンスロープ時間調整範囲(秒)	0~10
	ガスアフターフロー時間調整範囲(秒)	0~30
	定格電流(A)	250
	定格電圧(V)	30
	定格使用率(%)	40
手棒溶接	電流調整範囲(A)	4~250
	使用溶接棒(mm)	Φ2.0~5.0

相数・定格電圧	単相・100V(インバータ)
定格周波数(Hz)	50/60
定格出力(kVA)	3
定格電流(A)	15×2
定格力率	1.0
定格	連続
名称・型式	水冷ディーゼル クボタD722
排気量(cm ³)	719
定格出力(kW/min ⁻¹)	14.5/3600
燃料の種類	ディーゼル軽油JIS2号
潤滑油の種類	API分類CF級以上(CJ級を除く)
潤滑油容量(L)	3.5(有効1.0)
冷却水容量(L)	3.0(サブタンク容量約0.6L含む)
始動方式	セルスタート式
バッテリー	46B24L
燃料タンク容量(L)	29
騒音値(dB(A)/7m)	音圧レベル:59* 〔音響パワーレベル:LWA85*dB〕 無負荷工况(2300min ⁻¹)
外形寸法(L×W×H)(mm)	1363×635×1019
乾燥質量/整備質量(kg)	380/414

*は設定や使用条件で変動することがあります。



余裕のエコベース空間容量
エコベース空間容量は(燃料+潤滑油+冷却水)×100%以上確保できます。

燃 料 31L
潤滑油 3.8L
冷却水 3.3L
総液体量 38.1L

エコベース
空間容量
39.8L



型式		DAT-300LSE
溶接電源		
TIG溶接	特 性	直流定電流
	定 格 出 力 kW	6.0
	定 格 電 流 A	300
	定 格 電 壓 V	20.0
	電 流 調 整 範 囲 A	4~300
	定 格 使 用 率 %	40
	高 周 波 発 生 方 式	直列重疊形・火花発振式
	ク レ タ 制 御 切 換	「有」「無」「反復」3段
	ガスアフターフロー時間 秒	2~30
	アップスロープ/ダウンスロープ時間 秒	0~5
手 溶 接	パ ル ス 電 流 範 囲 A	4~300
	特 性	定電流/垂下特性
	定 格 出 力 kW	7.5
	定 格 電 流 A	250
	定 格 電 壓 V	30.0
手 溶 接	電 流 調 整 範 囲 A	4~250
	定 格 使 用 率 %	40
	適 用 溶 接 棒 mm	Φ2.0~5.0

単相補助出力

周 波 数 Hz	50/60
相 数	単相(2線式)
定 格 出 力 kVA ^{*1}	3.0
定 格 電 壓 V	100
力 率	1.0

ディーゼルエンジン

名 称	クボタ D722-K3A
形 式	水冷4サイクル渦流室式
定 格 出 力 kW/min ⁻¹	10.9/2800
總 排 気 量 L	0.719
燃 料	軽油
燃 料 タンク L	31
バッテリ ×個	55B24L×1

寸法・質量等

全 長 × 全 幅 × 全 高 mm	1330×630×1065
エコベース空間容量 L	39.8
乾燥質量(整備質量) kg	354(391)
騒 音 値 7m dB(A) ^{*2}	58
LwA dB ^{*3}	82●

排出ガス対策指定機 第3次排出ガス対策型建設機械

騒音値:●…超低騒音型指定機 *1 コンセント出力の合計値 *2 音圧レベル 無負荷定格回転 7m四方向平均値です。
*3 音響パワーレベル 無負荷定格回転(2800min⁻¹)時の値です。

エンジンTIG 200A×2(2人用)

2人同時に200AのTIG溶接



余裕のエコベース空間容量
エコベース空間容量は(燃料+潤滑油+冷却水)×100%以上確保できます。

燃 料 4.0 L
潤滑油 3.6 L
冷却水 3.45 L
総液体量 47.1 L
エコベース空間容量 54.4 L

**2人同時に様々な溶接パターン設定で、
現場のTIG溶接作業が、
より経済的で、より効率的に!**

2人同時溶接では最大200AまでTIG溶接が可能で、さらに下記のパターンの溶接が自在に設定できます。溶接用途に合わせて使用できる一台二役なので、溶接作業がより経済的で、より効率的です。

また、1人使用時には定格電流300Aの余裕のハイパワーで、TIG溶接ができます。

パターン①	(A側)TIG溶接	(B側)TIG溶接
パターン②	(A側)手溶接	(B側)TIG溶接
パターン③	(A側)TIG溶接	(B側)手溶接
パターン④	(A側)手溶接	(B側)手溶接



仕様

型 式		DAT-200×2LSE
溶接電源		
特 性	直流定電流特性	
定 格 出 力 kW	1人:単独使用6.0 2人:同時使用3.4×2	
定 格 電 流 A	1人:単独使用300 2人:同時使用190	
定 格 電 壓 V	1人:単独使用20.0 2人:同時使用17.8	
電 流 調 整 範 囲 A	1人:単独使用8~300 2人:同時使用4~200	
定 格 使 用 率 %	1人:単独使用75 2人:同時使用100	
高 周 波 発 生 方 式	直列重疊形・火花発振式	
ク レ エ タ 制 御 切 換	「有」「無」「反復」3段	
ガスアフターフロー時限 秒	2~30	
アップスロープ/ダウンスロープ時間 秒	0~5	
パ ル ス 電 流 範 囲 A (2人側のみ機能)	4~200	
パ ル ス 周 波 数 Hz (2人側のみ機能)	0.5~500	
手 溶 接		
特 性	定電流/垂下特性	
定 格 出 力 kW	1人:単独使用7.9 2人:同時使用3.9×2	
定 格 電 流 A	1人:単独使用260 2人:同時使用150	
定 格 電 壓 V	1人:単独使用30.4 2人:同時使用26.0	
電 流 調 整 範 囲 A	1人:単独使用30~300 2人:同時使用30~200	
定 格 使 用 率 %	100%	
適 用 溶 接 棒 mm	1人:単独使用Φ2.0~6.0 2人:同時使用Φ2.0~5.0	

単相補助出力

周 波 数 Hz	50/60
相 数	単相(2線式)
定 格 出 力 kVA ^{#1}	3.0
定 格 電 壓 V	100
力 率	1.0

ディーゼルエンジン

名 称	クボタ D902-K3A
形 式	水冷4サイクル渦流室式
定 格 出 力 kW/min ⁻¹	15.1/3000
総 排 気 量 L	0.898
燃 料	軽油
燃 料 タ ン ク L	40
バ ッ テ リ ×個	55B24L×1

寸法・質量等

全 長 × 全 幅 × 全 高 mm	1500×720×1090
エコベース空間容量 L	54.4
乾燥質量(整備質量) kg	436(480)
騒 音 値 7m dB(A) ^{#2}	63
LwA dB ^{#3}	87●
排出ガス対策指定機	第3次排出ガス対策型建設機械

騒音値:●…超低騒音型指定機 ※1 コンセント出力の合計値 ※2 音圧レベル 無負荷定格回転時 7m四方向平均値です。
※3 音響パワーレベル 無負荷定格回転(2800min⁻¹)時の値です。

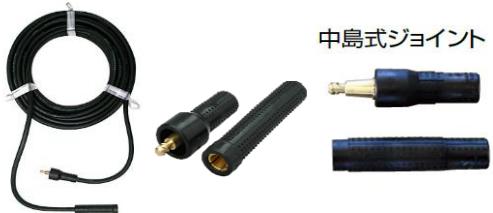
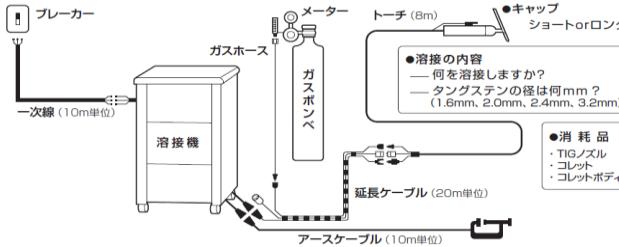
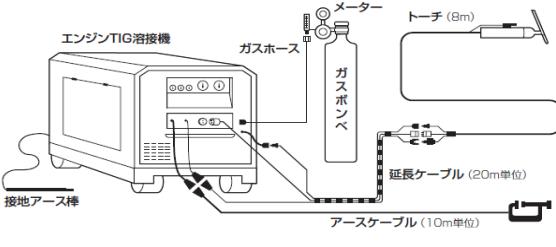
インバーターTIG



交直両用(アルミ溶接)

型式			YC300BC1	STW201DW	STW301A-PU		
メーカー			パナソニック	新ダイワ工業	新ダイワ工業		
電圧		(V)	単相200 / 三相200	100V	三相200V		
入力電圧対応		(V)	200	100	200		
入力電圧変動許容範囲		(V)	180-220	—	180-240		
電源周波数		(Hz)	50/60	50	50/60		
定格入力	TIG	(kVA/kW)	9.0/4.9	2.3 / 1.7	11.0 / 16.0		
	手棒溶接	(kVA/kW)	12.0/7.9	2.0 /	11.0 / 16.0		
最高無負荷電圧		【200/220V】 (V)	70	1.6	60V/66V		
溶接電流範囲	TIG	直流 (A)	4~300	5~100	5~300		
		交流 (A)	—	—	10~300		
	手棒溶接	直流 (A)	4~250	—	5~300		
初期電流		(A)	4~300	—	—		
クレータ電流		(A)	4~300	—	—		
定格溶接電圧		TIG (V)	20	—	—		
		手棒溶接 (V)	30	—	—		
使用率 (10分 周期)	TIG (%)		40	20	40		
	手棒溶接 (%)		—	—	—		
寸 法	全長L (mm)		323	360	210		
	全幅W (mm)		588	130	420		
	全高H (mm)		520	260	450		
制御方法			IGBTによるインバータ方式				
トーチ冷却方式			強制空冷	強制冷風	強制冷風		
本体質量		(kg)	47	9.3	22		

溶接機(手溶接/TIG)付属品

	 <p>中島式ジョイント</p>
	
	
 <p>●接続の内容 — 何を接続しますか? — タングステンの径は何mm? — (1.6mm, 2.0mm, 2.4mm, 3.2mm)</p> <p>●消耗品 - TIGノズル - コレット - コレットボディ</p>	 <p>●消耗品 - TIGノズル - コレット - コレットボディ</p>

アース万力	TIG延長ケーブル結束工具	延長ケーブル(接続部)						
 <p>最大締み代 40mm</p>	 <p>TIG 延長ケーブル結束工具</p>  <p>GTS-E 手動結束工具</p>	 <p>溶接用 ジョイント</p>						
 <p>アース万力ケーブル付8sqX5m</p>	<table border="1" data-bbox="452 1728 1071 1919"> <thead> <tr> <th data-bbox="452 1728 627 1762">部品番号</th><th data-bbox="627 1728 1071 1762">詳細</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td data-bbox="452 1762 627 1874">GTS-E</td><td data-bbox="627 1762 1071 1874"> 手動式結束工具(締め付け強度設定) ● SM、M、I、S 幅、及び PLT80~300、PLT370S の結束バンドに使用 ● 色 本体:グレー、ハンドル:黒 </td></tr> <tr> <td data-bbox="452 1874 627 1919">KGTSBLD</td><td data-bbox="627 1874 1071 1919">先端及びカッターの替え刃キット</td></tr> </tbody> </table>	部品番号	詳細	GTS-E	手動式結束工具(締め付け強度設定) ● SM、M、I、S 幅、及び PLT80~300、PLT370S の結束バンドに使用 ● 色 本体:グレー、ハンドル:黒	KGTSBLD	先端及びカッターの替え刃キット	 <p>延長ケーブル 2P防水コンセント</p>  <p>延長ケーブル メタコン2P</p>  <p>アルゴンガス用 ミニコック</p>
部品番号	詳細							
GTS-E	手動式結束工具(締め付け強度設定) ● SM、M、I、S 幅、及び PLT80~300、PLT370S の結束バンドに使用 ● 色 本体:グレー、ハンドル:黒							
KGTSBLD	先端及びカッターの替え刃キット							

ステンレス溶接焼け取り機

950Wのハイパワー
ほこりと湿気に滅法強い！
100V&200V兼用仕様

スーパーシャイナーRX (アールエックス)

特長と用途

- 軽量（8.1kg）、最大36Aのハイパワー
- 焼け取り、研磨、ウルトラ不動態皮膜形成に対応
- 用途に適した電解液が分かれる親切表示
- 粉塵と湿気による故障激減
- 焼け取り条件をワンタッチで登録可能
- 特殊波形の採用で6価クロムの発生を完全防止
- スパークを抑える仕上り重視の過電流対策組込み



型式	スーパーシャイナー RX	
入力	単相100V／200V 15A 50-60Hz	
最大出力	950W	
外形寸法 (本体寸法)	高さ	185 (155)mm
	幅	365 (365)mm
	奥行	272 (265)mm
重量	8.1 Kg	



◆標準付属品

手動式電解液供給ポンプ 【ペコ給】



実用新案製品

品名	数量
本体	1台
W-Plus100型 電源コード (100V - 10m)	1本
アースコード (10m)	1本
W型クリップ付 コード (10m)	1本
W型電極グリップ コード (3m)	1本
W型電極延長コード (7m)	1個
電極ホルダー (Oリング付)	1個
S型スミ内電極	1個

給液タンクはポケットに入れて使用
できるので狭いところでも便利です。



インバータープラズマ

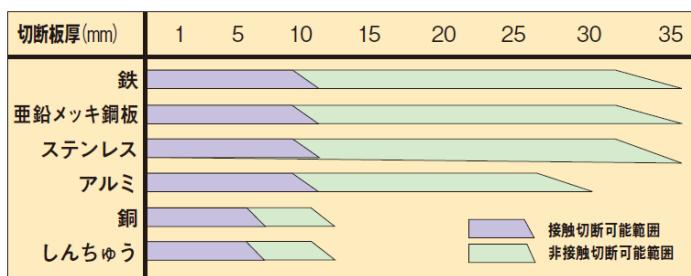
型式	M5500C-II						
メーカー	ダイヘン	●ハイパワー(55アンペア)機でポータブル化を実現					
切断電源	VRCMC-55	●持ち運びが簡単で、作業エリアをさらに拡大					
相数	三相(単相) 50/60 Hz	・工場一源のない現場に…					
定格入力電圧	200 V	・200V電源のみで即切断					
定格入力	11.1 (8.2) kVA	・切替スイッチで外部エアーも使用可能					
定格出力電流	55 (35) A						
定格負荷電圧	130 V						
出力電流範囲	15~55 (15~35) A						
最高無負荷電圧	300 V						
定格使用率	40 %						
質量	29 kg						
外形寸法(幅×奥行×高さ)	210×535×395 mm						
切断トーチ	CT-0552						
定格電流	55 A						
定格使用率	60 %						
冷却方式	空冷						
ケーブル長さ	10 m						
使用ガス	エアー						



■M-5500C切断能力

板厚(mm)	0.1	5	10	15	20	25
鉄						
ステンレス						
アルミ						

エンジンプラズマ



型 式		PCX-70LS		切断トーチ(付属品)	
溶接電源				形 式	
定 格 出 力 kW	9.8	ケ ー ブ ル 長 m	15	空冷 CT-0702 H1135形(ダイヘン)	
定 格 電 流 A	70	使 用 空 気 量 MPa	0.39		
定 格 電 壓 V	140	m³/min	0.17		
電 流 調 整 範 囲 A	20~70	本 体 質 量 g	250		
定 格 使 用 率 %	60	コンプレッサ			
エアープラズマ切断	切 断 能 力 (板 厚) mm	鉄	0.5~35	名 称	アネスト岩田 F15-10-S15
		亜鉛鋼板		型 式	単気筒レシプロ圧縮機
		ステンレス		定 格 回 転 速 度 min⁻¹	1480
		アルミニウム	0.5~30	吐 出 空 気 圧 MPa	0.7
		銅	0.5~12	吐 出 空 気 量 m³/min	0.2
手溶接		ディーゼルエンジン			
特 性	直 流 定 電 流	名 称	ヤンマー 3-3TNV76G		
定 格 出 力 kW	8.74	形 式	水冷4サイクル渦流室式		
定 格 電 流 A	280	定 格 出 力 kW/min⁻¹	20.9/3600		
定 格 電 壓 V	31.2	総 排 気 量 L	1.115		
電 流 調 整 範 囲 A	30~300	燃 料	軽油		
定 格 使 用 率 %	50	燃 料 タ ン ク L	40		
適 用 溶 接 棒 mm	φ2.0~6.0	燃 料 消 費 量 L/h	切削70A-使用率60% 3.8 手溶接280A-使用率50% 3.3		
交流電源		バ ッ テ リ	80D26R×1		
周 波 数 Hz	60	寸 法・質 量 等			
相 数	单相(2線式)	全 長 × 全 幅 × 全 高 mm	1580×850×1050		
定 格 出 力 kVA	3.0	乾燥質量(整備質量) kg	590(635)		
定 格 電 壓 V	100	騒 音 値 7m dB(A) ^①	71		
力 率	1.0	LwA dB ^②	91 ●		
エ サ ピ ン ス	吐 出 空 気 圧 MPa	0.7	排出ガス対策指定機	第3次排出ガス対策型建設機械	
	吐 出 空 気 量 m³/min	0.2	※音値:●…超低騒音型指定機 ※1 音圧レベル 無負荷定格回転時 7m四方平均値です。※2 音響パワーレベル 無負荷定格回転(3600min⁻¹)時の値です。		

エンジン半自動溶接機

型式			DCW-350LS	
炭酸ガス溶接	特性	直流定電圧	交流電源	
	定格出力	12.6 kw	周波数	60 Hz
	定格電流	350 A	相数	単相（2線式）
	定格電圧	36 V	定格出力	3.0 kVA
	電圧調整範囲	15~36 V	定格電圧	100 V
	定格使用率	50%	力率	1.0
	適用ワイヤ径	φ1.2 mm	ディーゼルエンジン	
ガウジング	特性	直流垂下	名称	IHIシバウラ N843H-C
	定格出力	11.9 kw	形式	水冷4サイクル渦流室式
	定格電流	350 A	定格出力	24.7/3600 kW/min-1
	定格電圧	34 V	総排気量	1.496
	電圧調整範囲	100~400 A	燃料	軽油
	定格使用率	50%	燃料タンク	40 L
	適用溶接棒	φ4.0~8.0 mm	バッテリー×個	80D26R×1
手溶接	特性	直流定電流	寸法・質量	
	定格出力	10.5 kw	全長×全幅×全高	1615×720×980
	定格電流	320 A	乾燥質量	558 kg
	定格電圧	32.8 V	整備質量	607 kg
	電圧調整範囲	50~350 A	排出ガス対策指定機	第3次排出ガス対策型建設機械
	定格使用率	60%		
	適用溶接棒	φ2.6~8.0 mm		

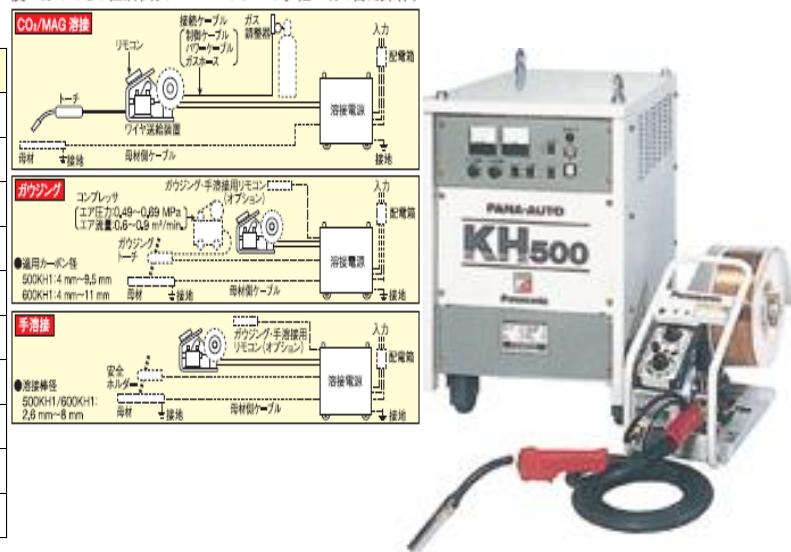


半自動溶接機・ガウジング

■機動性に富み4つの機能が使い分けできる大容量の経済機
CO2溶接・MAG溶接、直流手溶接、直流ガウジング作業

型式		YM500KH1
入力電圧・周波数		三相200 V・50/60 Hz兼用
定格入力		31.9 kVA 28.1 kw
出力電流	CO2(A)	60~500 A
	ガウジング	150~500 A
	手溶接	100~500 A
出力電圧	CO2	16~45 V
	ガウジング	45 V
	手溶接	20~40V
寸法		430×675×762 mm
質量		148 kg

CO₂溶接、MAG溶接、直流手溶接、直流ガウジング作業が使い分けできる経済機。リモコンボックスで手軽に切り替え操作。



半自動溶接機

型式		YD-350GR3
入力電圧・周波数		三相200 / 220 V・50/60 Hz兼用
定格入力		17.0 kVA 16.0 kw
定格出力電流		30 ~ 350 A
定格出力電圧		12 ~ 36 V
クレータ電流		30 ~ 350 A
クレータ電圧		12 ~ 36 V
定格使用率		60%
寸法		幅380×奥行540×高さ640 mm
質量		45 kg



エンジン半自動溶接機



余裕のエコベース空間容量

エコベース空間容量は(燃料+潤滑油+冷却水)×100%以上確保できます。

燃料 4.6L
潤滑油 9.7L
冷却水 7.9L
総液体量 63.6L

エコベース
空間容量
70L



仕様

		DCW-500LSE
溶接電源		
炭酸ガス溶接	特性	直流定電圧
定格電流 A		450/480
定格電圧 V		36.5/38.0
溶接電流範囲 A		50~480/50~500
電圧調整範囲 V		15~40
定格使用率 %		60
適用ワイヤ径 mm		φ1.0/1.2/1.4/1.6
ガウジング	特性	直流垂下
定格電流 A		450/480
定格電圧 V		38.0/39.2
電流調整範囲 A		100~480/100~500
定格使用率 %		60
適用溶接棒 mm		φ4.0~11.0
手溶接	特性	直流定電流/直流垂下
定格電流 A		450/480
定格電圧 V		38.0/39.2
電流調整範囲 A		50~480/50~500
定格使用率 %		60
適用溶接棒 mm		φ2.6~8.0

*1 音圧レベル 無負荷定格回転時 7m四方平均値です。

*2 音響パワーレベル 無負荷定格回転時の値です。

単相・三相電源

単相	周波数 Hz	50/60
	定格出力 kVA	9.0/9.9
	定格電圧 V	100/110
	専用コンセント kVA×個	15Aコンセント×4 30Aコンセント×1
三相	力率	1.0
	定格出力 kVA	20/25
	定格電圧 V	200/220
	力率	0.8(遅れ)

ディーゼルエンジン

名 称	クボタ V2403-K3A
形 式	水冷4サイクル渦流室式
定格出力 kW	24.1/28.9
	min ⁻¹ 1500/1800
総排気量 L	2.434
燃 料	軽油
燃 料 タンク L	46
燃 料 消 費 量 L/H	4.5/5.0
バッテリ ×個	80D26R×1

寸法・質量等

全長 × 全幅 × 全高 mm	1560×750×1195
エコベース空間容量 L	70
乾燥質量(整備質量)	740(800)
騒音値 7m dB(A) ^{*1}	63
LwA dB ^{*2}	89(超低騒音型)
排出ガス対策指定機	第3次

1

炭酸ガス溶接

ワイヤ径 φ1.6mmまで適応

抜群の溶接性能を持つ炭酸ガス溶接

半自動のため溶接棒を取替える必要もなく、アーカタイムを向上させることができ、ワイヤ送給装置などの標準装備も充実。手溶接に比べ溶着効率が高く、溶け込みが深い上、溶着金属の機械的性質が優れている等、さまざまなメリットがあります。

2

ガウジング

ガウジング棒 φ11.0mmまで適応

ステンレスのハツリはもちろん効率的なガウジング
ガウジングはガス炎を用いるガスガウジングと比べ母材への入熱影響が少ないため、熱変形や熱応力割れが少なく経済的で効率よく作業できます。また、ハツリ能力も高くステンレスなどの切断も簡単で、溶接後の不良除去や補修溶接でも活用できます。

3

手溶接

溶接棒 φ8.0mmまで適応

溶接特性切替機能

溶接作業内容に応じて「定電流特性」「垂下特性」をワンタッチで切替ができます。

アーク溶接機

形式	BS300M-4	YK-305AK2
定格入力	単相 200V	単相 200V
定格周波数	50(60)Hz	50 Hz
出力電流範囲	65~300A	65~300A
定格使用率	30%	30%
質量 (寸法)	48kg	49kg
外形寸法	255×505×400mm	260×570×420
電擊防止装置	第TE117号	第TE101号
検定合格番号		



溶接機(手溶接/TIG/半自動)付属品

<p>アースクリップ(万力式)/溶接ホルダー</p>	<p>中島式ジョイント</p>
<p>中間ケーブル</p>	<p>空冷TIGトーチ</p>
<p>空冷TIG用中間ケーブル</p>	<p>アルゴンガス調整器</p>
<p>半自動溶接機 送給装置</p>	<p>CO₂/MAG調整器</p>
<p>TIG構成図</p>	<p>エンジンTIG構成図</p>
<p>プラズマ構成図</p>	<p>CO₂/MAG構成図</p>

ガス切断機

ガス切断機詳細	品 名	火口番号	切断板厚(mm)	圧力(Mpa)		全長	重量				
	切断機 中切ゴールドライトII	1番	3~10	酸素	アセチレン	395mm	610g				
		2番	10~20	0.3	0.02						
		3番	20~30								
	アセチレン調整器 まもり 乾式安全器一体型	圧力(Mpa)			標準流量 (Nm³/h)	接続					
		一次側圧力計	二次側圧力計	最高使用圧力	7 (0.05MPaのとき)	一次側	二次側				
		4.0	0.2	0.098		ガット式	M16x1.5左	1810g			
	酸素用調整器 セフティゴールドV まもり	圧力(Mpa)			標準流量 (Nm³/h)	接続					
		一次側圧力計	二次側圧力計	最高使用圧力	35 (0.8MPaのとき)	一次側	二次側				
		25.0	2.5	0.990		W22・14山 (袋ナット)	M16x1.5	1420g			
	オプション ツインホース 10m カプラ付	ホース内径・外径 カプラ		ホース長さ 適合ガス	常用圧力(Mpa)		重量				
		5Φmm・11.2Φmm 小池・日東ミニコック		10m 酸素／アセチレン	酸素1.5MPa以下(最大) アセチレン0.2MPa(最大)		2.5Kg				
	ポンベ開閉ハンドル (スパナ付)	関東式酸素調整器/30mm アセチレンポンベ/10mm 酸素ポンベ/8mm									
	収納ケース	品番	材質	色	外形寸法						
		700-G	PP (ポリプロピレン)	グレー	長さL 700mm	奥行W 32mm	高さH 210mm	3.1Kg			
	仕切板付ポンベ運搬車 FA-H型 <small>仕切板によりアセチレン事故から酸素容器を守ります。 積載可能容器：酸素など7000LX1本+アセチレン7KqX1本</small>	車幅	車高	車輪径	重量 (ノーパンク仕様)	仕切板仕様(取外し可能) 厚さt 高さH 幅W					
		900mm	1220mm	330mm (ノーパンク)	39.5 Kg	1.6t	1220mm	230mm			
	販売品 火口 1番・2番・3番	1番	3~10		酸素圧力(Mpa)	アセチレンガス圧力(Mpa)					
					0.2	0.02					
		2番	10~20		酸素圧力(Mpa)	アセチレンガス圧力(Mpa)					
					0.2	0.02					
	販売品 ピストル型火口ロックライター	3番	20~30		酸素圧力(Mpa)	アセチレンガス圧力(Mpa)					
					0.2	0.02					
	販売品 火口清掃用ステンレス針	ピストル型なので使いやすく耐久性がバツグンです 工業用、溶断用バーナーの点火ライター 引き金を引くと火花がでます 100円ライターのように炎は出ません 重量 110g									
※ 酸素・アセチレンのガスは、販売となります。											

シャープランス

●金属製ランスと酸素の反応による3,600度以上の高温と熱で、騒音、振動なしに、対象物を熔断、穿孔します。

●製鉄、製錬工場で、数多くの使用実績があります。鉄鋼、ステンレス、真鍮などの合金、非鉄金属、セラミック、耐火煉瓦、耐火物、スラグ、銑鉄、鋳物、特殊鋼、銅塊

●金属製地下構造物・埋設物、コンクリート構造物、鉄筋・鉄骨の溶断など、土木建設分野でも活躍しています。

レンタル品

- ①ホルダー
- ②酸素ゲージ
- ③酸素ホース 20m

お客様での準備品

- ①シャープランス
- ②酸素(ボンベ)

<使用例>



ステンレススクラップ溶断

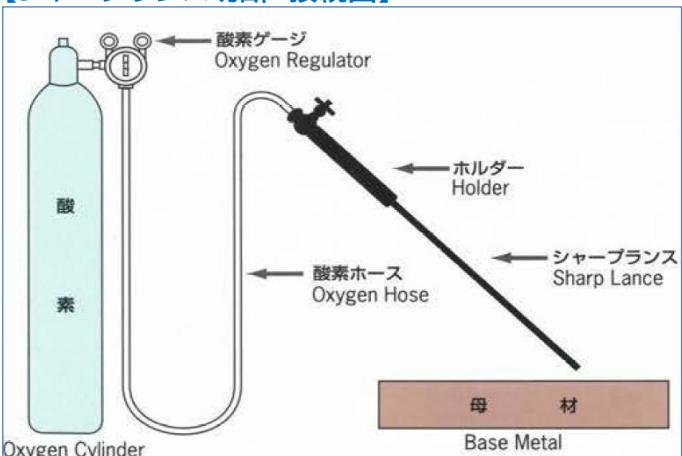


シートバイル溶断



トビードカーラーの残鉄処理

【シャープランス切断 接続図】



商品名 MODEL NO.	断面 CROSS SECTION	外径 O.D. (mm)	全長 LENGTH (mm)	重量 WEIGHT (kg/本) (kg/pc)	酸素圧力 OXYGEN PRESSURE (MPa) 0.78 ~1.0	接続方法 CONNECTION			用途
						ネジシケット	ワントッチ	片端シケット付	
SL3-18		17.3	1,500	2.30	0.78 ~1.0	○	○		<ul style="list-style-type: none"> ・ノロ混じり鉄鉄の溶断 ・耐火レンガの溶断、穿孔 ・炉底サラマンダーの溶断、穿孔 ・特殊鋼の溶断 ・コンクリート構造物の穿孔 ・鋼板の水中溶断
			3,000	4.70		○	○		
SL3-11		17.3	1,500	2.25	0.78 ~1.0	○			<ul style="list-style-type: none"> ・ノロ混じり鉄鉄の溶断 ・高炉鉄皮の溶断 ・炉底サラマンダーの溶断、穿孔
			3,000	4.50		○	○	○	
			6,000	9.00		○			
SL4-13		21.7	2,750	6.00	0.78 ~1.0	○			<ul style="list-style-type: none"> ・酸素パイプ使用時の予備湯造り ・ノロ混じり鉄鉄の溶断 ・炉底サラマンダーの溶断、穿孔 ・特殊鋼の溶断 ・コンクリート構造物の穿孔
SL5-18		27.2	2,750	9.00		○			
SC1-5		10.0	1,400	0.78	0.49 ~0.69	○ ^{*1}			<ul style="list-style-type: none"> ・厚鋼板溶断の予備穿孔
SC2-6B		12.7	1,850	1.30		○ ^{*1}			
SL2-6 ⁻²		12.7	2,800	2.10		○ ^{*1}			
SC2-6BX		12.7	1,850	1.30	0.59 ~0.78			○	<ul style="list-style-type: none"> ・シートバイル、钢管杭、H形鋼の溶断 ・特殊鋼の溶断 ・焼付砂の除去 ・ダクタイル鉄鉄の押し湯溶断 ・真鍮、アルミニウム等、非鉄金属の溶断 ・コンクリート構造物の穿孔
SL8-6X		13.8	3,000	2.70		○	○		
SR9-600		9.0	600	0.23	0.30 ~0.78	—	—	—	<ul style="list-style-type: none"> ・閉所、狭所での作業
SR9-900		9.0	900	0.36		—	—	—	

塩ビ溶接機

- ・無給油式ロータリーブロアーを採用
- ・持ち運びが簡単で場所を取らない
- ・軽量で持ちやすいFL溶接ガンをセット
- ・高温部はステンレス鋼を使用

電圧 (V)	電力 (W)	機械寸法 幅×奥行×高さ	質量 (kg)
100	260	275×138×196	9.8



ロータリーブロア性能

電動機	単相コンデンサーモーター、2極、3,000~3,600r.p.m.
空気圧力	0.3kgf/cm ² (0.29kPa) 50L/min
熱風最高温度	300°C (ノズル先端より10mm離れた位置)
温度調整	ガンへの出力電圧40V~100V、7段切替
ブロア特性	無給油式、耐熱潤滑製特殊RG翼板4枚使用

主な特徴

- 長時間の連続作業に使用できます。
- コンデンサーモーターを使用し、起動スイッチがないので故障が少なく製品寿命が長いです。
- 潤滑油が不要ですので、お手入れの手間が省け、しかも熱風中に油を含みません。
- 溶接ガンは軽量で、高温部にステンレス鋼を使用し、長期の使用に耐えます。(FLガンを標準で附属)
- モーター、ロータリーブロア、変圧器、配電盤が小型の本体にまとまっているので持ち運びに便利です。
- FLガンの胴体パイプとエアコックはガングリップにより絶縁されていますので手元エアコックより感電することはありません。
- 主な使用されている業種

プラスチック加工業、水道工事業、管工事業、給・排水管加工業、板金業、建築業、車両製造業、造船業、電気工事業、車両内装加工業、船舶内装加工業、店舗内装加工業

●主な利用例

各種塩化ビニール類の溶接・加工・補修、各種容器作成(箱型タンクなど)、配管工事、ダクトライニング作成、変形継手作成、プラスチック製ディスプレイ作成、看板作成

●梱包内容

配電盤付ロータリーブロア、FLガン、エアホース、予備電熱ボビン、4mmノズル、3mm曲がりノズル、ガン置き台、収納スチールケース 各1

溶接棒乾燥機

- 室内温度は電子式温度調節器で400 °Cまで自由に設定できます。
- ボリューム操作により、保温・温度の調節ができます。
- ワット密度が小さく、耐久性の高い特殊ヒーターを使用しているため、熱効率がよく電力費が非常に少なくてすみます。
- 2重壁と特殊高級保温材を使用し、保温効果は抜群です。

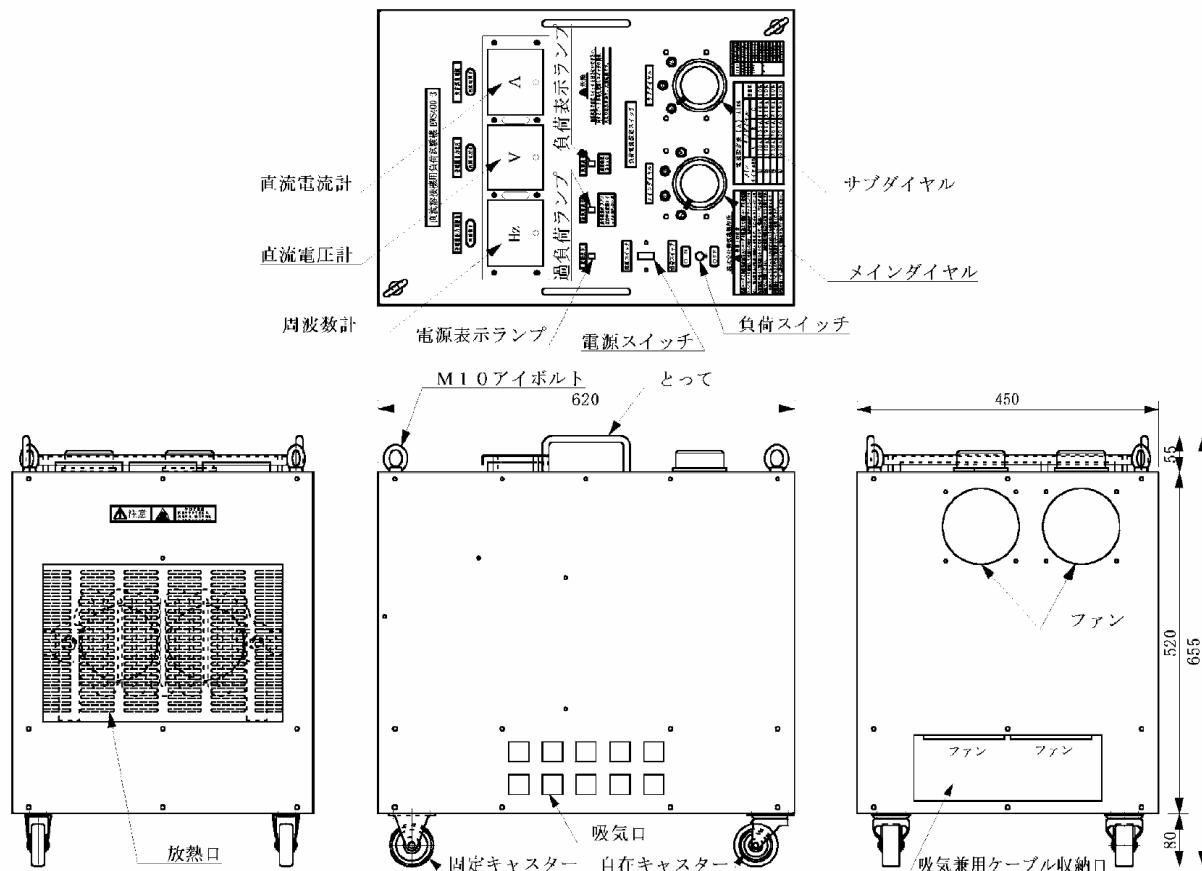
型式	HSN-50
乾燥量 Kg	50
最高使用温度 °C	400
定格入力電圧 V	三相AC200V
最大消費電力 KW	2.7
棚数 段	3
最大溶接棒 長さ(mm)	550
温度調整器	電子式
外形寸法 幅×奥行×高さ	400×680×685
本体質量 Kg	50



型式	10K100A300
乾燥量 Kg	10
最高使用温度 °C	300
定格入力電圧 V	単相AC100V
最大消費電力 KW	1
最大溶接棒 長さ(mm)	450
外形寸法 径×高さ	230mm×635mm
本体質量 Kg	6



溶接機用負荷試験機



品名 直流溶接機用負荷試験機 型式 EWS 400-3

定格 負荷能力 最大 35.6V・390A 13.9KW

使用率 30% 3分負荷通電 7分休止 (ファン連続回転)

電流設定 130A・135A・140A・170A・190A・200A・
250A・260A・280A・330A・360A・390A

仕様 負荷方式 グリッド抵抗

抵抗可変範囲 0.189Ω～0.091Ω

冷却方式 ファン6個による強制空冷

主開閉装置 電磁接触器 (コンタクター)

保護機能 負荷時間制限 最大3分タイマーで自動遮断

過熱保護 過負荷表示ランプが点灯すると電磁接触器を遮断する。過熱の為に内部配線をいためるので、過負荷表示ランプが点灯しないようにご使用ください。

操作スイッチ 電源スイッチ・負荷スイッチ・電流設定スイッチ

表示 DC電流計500A・DC電圧計150V・周波数計30～65Hz・
電源表示ランプ・負荷表示ランプ・過負荷表示ランプ

寸法 幅450mm×高さ655mm×奥行き620mm

重量 76Kg